

AVEP

Nº145 ENERO 2026

ASOCIACIÓN VALENCIANA DE EMPRESAS DEL PLÁSTICO

**Firma del texto
completo de
Convenio Colectivo
de la Industria
Transformadora
de Plásticos de
Valencia
2025-2027**

Innovación en la industria del plástico

Próximas ferias de interés

plast alger  30 Marzo -
01 Abril
2026

 **Plastics
& Rubber**
11-12 MARZO 2026

 **plast**
9 - 12 JUNE 2026

Nuestras empresas asociadas


PLÁSTICOS ADE. S.L.

ADEPLAST®

Ni muy grande



ni pequeño

Si fabricas productos rígidos o flexibles, mediante **extrusión** o **inyección** de compuestos de PVC, en Granzplast estaremos encantados de conocerte: elaboramos granza para estos procesos, exportando parte de las **25.000 toneladas** que producimos anualmente a empresas nacionales e internacionales **como la tuya**.



GRANZPLAST
PVC COMPOUNDS

Especialistas en adaptarnos a tus necesidades

SUMARIO

STAFF

DIRECTORA PUBLICACIÓN
CRISTINA MONGE FRONTIÑAN

EDITA
ASOCIACIÓN VALENCIANA DE
EMPRESAS DEL PLÁSTICO
Avd. del Oeste, 38 - piso 1, puerta 2
T. 96 351 61 59 · Fax. 96 396 30 42
info@avep.es · www.avep.es

COLABORADORES
INST. TECNOLÓGICO DEL PLÁSTICO
MARIA JOSÉ CUQUERELLA
ETELVINA ORTIZ SERNA
FÁTIMA SÁNCHEZ

PUBLICIDAD
AVEP

**DISEÑO, MAQUETACIÓN
E IMPRESIÓN**
RODRIGO MORALES

DEPÓSITO LEGAL
V-3218-1989

NOTICIAS AVEP

6

Firma del texto completo de Convenio Colectivo de la Industria Transformadora de Plásticos de Valencia

El sector del plástico reclama coherencia regulatoria a Europa para garantizar su viabilidad y la transición verde en su XXIII Encuentro Anual

El galardón circular de los Reconocimientos AVEP que convierte residuos complejos en un símbolo de resiliencia y economía circular

La Junta de Gobierno analiza los grandes retos del sector del plástico en un foro estratégico con empresas e instituciones

Próximas Sesiones Informativas AVEP

COLABORACIONES

12

Noticias y proyectos AIMPLAS

Proyectos en plástico: AQUA2VAL; INTESCOP

INNOVACIÓN

30

La seguridad alimentaria como eje de la innovación en el envase plástico: el reto de la eliminación de PFAS

Retos técnicos/tecnológicos del sector de plásticos: una industria del plástico en plena transformación

Criterios técnicos para elegir el mejor envase de plástico para las frutas y hortalizas

MERCADOS Y COMERCIO

38

De feria en feria

PLAST ARGEL 2026

Feria Valencia cerró con éxito su apuesta por la sostenibilidad y la economía circular

PLAST MILAN 2026

VLC GREEN SUMMIT 25

PLASTICS & RUBBER 2026

NUESTROS ASOCIADOS

56

NAECO Recycling transforma residuos en recursos

Avior Capital entra en el accionariado de ESLAVA PLÁSTICOS

ADEPLAST: La innovación en plásticos nace de la tradición industrial



#NoCulpesAlPlástico

¿Quieres recibir nuestra revista?

“
Te ayudamos
a mejorar.
Te apoyamos
para crecer.
”

¿Qué hace AVEP por tu empresa?

Poner en valor los productos fabricados en plástico. Reforzar la imagen positiva de sus características: seguridad, protección, ligereza, tecnología..., mediante campañas a favor de nuestro sector.

Estar al día de las investigaciones, novedades, tendencias, regulaciones, normativas..., como elemento necesario para adaptarse al mercado en momentos de cambio.

Dar respuesta a las demandas y dudas. Creemos que la toma de decisiones en una empresa debe hacerse teniendo información actualizada, concreta y precisa.

Impulsar, a través del marketing, los esfuerzos de adaptación de las empresas a soluciones más sostenibles y que, de manera coherente, mejoren su posición competitiva en el mercado.

ENVASES PLÁSTICOS

10 RAZONES que marcan la diferencia



Jornadas Sesiones informativas Webinars

EDITORIAL

Tras el impuesto y los SCRAP... los microplásticos

Tras años de adaptación continua a un marco regulatorio cada vez más exigente, el sector del plástico vuelve a situarse en el centro del debate normativo. Primero fue la fiscalidad ambiental, con el impuesto a los envases de plástico no reutilizables; después, el refuerzo y complejidad creciente de los sistemas de responsabilidad ampliada del productor para residuos industriales y comerciales (SCRAP); y ahora, un nuevo capítulo se abre con la regulación específica de los microplásticos. Una sucesión de obligaciones que, lejos de estabilizarse, parece no tener fin.

La novedad no es menor: los **pellets plásticos**, la propia materia prima con la que opera diariamente la industria transformadora, pasan a ser considerados **micropartículas contaminantes**. El cambio conceptual es profundo. Ya no se trata únicamente de gestionar el residuo al final de la vida útil del producto, sino de regular y controlar el material desde su fase inicial, durante el propio proceso de transformación industrial. La granza, hasta ahora entendida como insumo productivo, se convierte también en objeto de vigilancia ambiental.

Este nuevo enfoque se traduce en un **endurecimiento claro de las obligaciones sobre el control de pérdidas de pellets**, que deja de ser una recomendación de buenas prácticas para integrarse en un entramado normativo exigente, con planes de gestión, registros, trazabilidad, formación obligatoria y, en determinados casos, certificaciones externas. La industria vuelve a enfrentarse así a una capa adicional de control que incide directamente en sus procesos internos y en su operativa diaria.



No es un elemento aislado. Esta regulación se suma a un escenario en el que las empresas ya están sometidas a auditorías ambientales, certificaciones de calidad, verificaciones de reciclabilidad, declaraciones fiscales y obligaciones de información cada vez más complejas. El resultado es una sensación compartida en el sector: **un cuento normativo que no parece acabar**, donde cada avance regulatorio abre la puerta a nuevas exigencias, sin que siempre se tenga en cuenta el esfuerzo previo realizado ni la realidad técnica y económica de las plantas industriales.

En este contexto, resulta imprescindible acompañar a las empresas con información rigurosa y herramientas prácticas. Por ello, en este número de la revista analizaremos en profundidad la nueva regulación sobre microplásticos y control de pérdidas de granza, y propondremos **actividades informativas y de apoyo** que ayuden a las empresas a comprender, declarar y gestionar correctamente sus nuevas obligaciones formales. Porque si la regulación avanza sin pausa, el sector necesita, al menos, claridad, coherencia y acompañamiento para poder seguir siendo competitivo y sostenible.

CRISTINA MONGE FRONTIÑAN
Secretaría General de AVEP
www.avep.es

Tablas salariales provisionales 2025 con un incremento del 3%

Firma del texto completo de Convenio Colectivo de la Industria Transformadora de Plásticos de Valencia 2025-2027

Tras casi un año de negociaciones, el pasado 14 de noviembre, AVEP y los representantes sindicales de UGT y CCOO llegamos a un preacuerdo de convenio donde además de la revisión de textos del mismo se definieron las condiciones económicas aplicables para la vigencia prevista del mismo que abarcaría las anualidades 2025, 2026 y 2027.

El texto completo del convenio, tras ultimar las redacciones, se firmó el pasado 16 de diciembre y seguidamente fue circulado y remitido a publicar en el BOP (Boletín Oficial de la Provincia). Así mismo han sido remitidas por AVEP circulares que aclaran los detalles de la aplicación de las condiciones económicas inmediatas relativas al incremento para 2025 y la revisión e incremento para 2026 y sus consideraciones en relación al pago y cotizaciones a la Seguridad Social. **Para todos aquellos asociados que tengan cualquier duda o cuestión nuestro despacho de abogados, CGB, está a su entera disposición.**

Seguidamente un detalle de los principales cambios introducidos en este convenio colectivo:

1. Vigencia y efectos económicos

- Vigencia: 2025-2027.
- Incrementos más altos: 3% (2025), 2% (2026), 2% (2027).
- Revisión salarial solo al alza, con tope +1% (desaparece la revisión negativa).

2. Ámbito funcional

- Se amplía expresamente a empresas de impresión sobre materias y productos plásticos.

3. Contratación: (adaptación a reforma laboral)

a) Contratos formativos

- Se sustituyen los contratos de formación y prácticas clásico por:

- Contrato formativo para la práctica profesional
- Contrato de formación en alternancia

- Duraciones más cortas.
- Retribuciones reducidas: 60% / 75%.
- Más exigencias formativas y tutorías.

b) Contratación temporal

- Desaparece obra o servicio.
- Por los de duración determinada: texto adaptado a la normativa actual con:
 - Circunstancias de la producción: se amplía la posibilidad de su duración a 12 meses.
 - Sustitución.
- Mayor precisión en la causa y límites estrictos.

4. Fijo discontinuo

- Regulación mucho más amplia: Para contratas mercantiles, Para ETT,
- Siempre a tiempo completo.
- Llamamiento con 5 días.
- Nuevas preferencias para cubrir vacantes y sustituciones.

5. Periodo de prueba

6. Cesos voluntarios

7. ETT y subcontratación

Antes Límite ETT: 10% de plantilla. Ahora Límite ETT: 20% de plantilla.



Miembros del comité de negociación de convenio de AVEP y los representantes sindicales de UGT y CCOO tras la firma del acuerdo

8. Otras materias:

- El plazo de preaviso para la efectividad de las medidas adaptadas tras la modificación de las condiciones de trabajo de carácter colectivo.
- Se añade la posibilidad de flexibilidad en la entrada y la salida.
- Regulación de los permisos o licencias retribuidas. Se añade una licencia especial para personas trabajadoras con hijos/as con enfermedad grave clasificada para el acompañamiento a consultorio.
- Se elevan las cuantías del seguro convenio.
- Se regula elementos digitales o nuevas tecnologías a la disposición de la RLT
- Se modifican algunas de las infracciones del régimen disciplinario, así como las sanciones previstas.
- Además, se añade el deber de informar del número y clasificación de las infracciones cometidas a petición expresa de la RLT.
- Se incluyen los siguientes protocolos:
 - Protocolo de acoso para el colectivo LGTBI+
 - Protocolo para el estrés térmico
 - Protocolo para los fenómenos meteorológicos adversos (FMA)
- Constitución de una Comisión de Trabajo para el estudio del Absentismo y medidas correctoras en el sector.

Tablas salariales provisionales 2025

En relación a las tablas salariales debe tenerse en cuenta que:

- El texto del convenio recoge las tablas provisionales del 2025 que se han negociado con el incremento del 3%.
- Dicho texto acuerda que el pago podrá realizarse hasta dos meses después de su publicación (la fecha de publicación en el BOP será comunicada por circular informativa tan pronto nos sea comunicada a nosotros, orientativamente enero-febrero).
- Respecto del pago, las empresas podrán anticiparlo por ser conocedoras de su acuerdo como consecuencia de la puesta en conocimiento de los asociados por la presente circular, no obstante, deben ser de aplicación las normas respecto a su cotización. Así, respecto a su cotización, el Real Decreto 1415/2004, de 11 de junio, por el que se aprueba el Reglamento General de Recaudación de la Seguridad Social, en su artículo 56. C) 3º regula:

“3.º Respecto de los incrementos salariales debidos a convenio colectivo, el plazo reglamentario de ingreso finalizará el último día del mes siguiente a aquel en que deban abonarse, en todo o en parte, dichos incrementos en los términos estipulados en el convenio y, en su defecto, hasta el último día del mes siguiente al de su publicación en el boletín oficial correspondiente.”

Esta aclaración se realiza con motivo de la exoneración del 20% de recargo que se estipula para las liquidaciones fuera de plazo, dado que la especialidad y su “no recargo” se regula específicamente en los casos de tablas de convenio con carácter retroactivo.

Más información y texto completo del Convenio:
avep.es



Representantes de las empresas asociadas AVEP galardonadas junto a la presidenta, Amaya Fernández, la secretaria general, Cristina Monge y el director general de Industria, Julio Delgado.

El sector del plástico reclama coherencia regulatoria a Europa para garantizar su viabilidad y la transición verde en su XXIII Encuentro Anual

AVEP, Asociación Valenciana de Empresas del Plástico, y AIMPLAS, Instituto Tecnológico del Plástico, celebraron ayer su XXIII Encuentro Anual del Sector del Plástico. El evento reunió a más de 200 empresarios y empresarias de la industria de los plásticos y en él ambas entidades reconocieron el esfuerzo y compromiso de las empresas que componen esta industria mediante la entrega de sus galardones.

Reconocimientos de AVEP

El acto dio inicio con un discurso de la presidenta de AVEP, Amaya Fernández, quien habló de la actual política regulatoria europea “que, lejos de fortalecer nuestro tejido industrial, en demasiadas ocasiones parece desconectada de la realidad empresarial”, afirmó. Por este motivo Fernández reclamó “coherencia” en la política industrial europea y denunció la falta de control sobre las importaciones que incumplen las normas comunitarias, lo que genera “un escenario insostenible para las empresas recicladoras y transformadoras”. “No pedimos privilegios, pedimos coherencia. Europa debe entender que sin industria no hay transición verde posible ni autonomía industrial, y que la sostenibilidad empieza garantizando la viabilidad de quienes la hacen posible”, concluyó.

Posteriormente hizo entrega de su Granza de Oro a Vicente Olmos, por su trayectoria al frente de la empresa Sintac Recycling así como de su reconocimiento de honor a la empresa Martínez Conesa que tuvo que cesar su actividad tras la Dana. Y los certificados de reconocimiento de AVEP este año no podían ser para otras que las empresas afectadas por la DANA, cuyo ejercicio de resiliencia y esfuerzo se trasladó en un emotivo video con testimonios de los afectados. **Las empresas reconocidas fueron Faerch Buñol, Industrias Alegre, Interval, Irisem, Matricerías Caspe, Plastire, Trans Sabater y Vinilos del Este.**



Granza de Oro a Vicente Olmos, por su trayectoria al frente de la empresa Sintac Recycling.

Galardones de AIMPLAS

El acto continuó con unas palabras del presidente de AIMPLAS, José Luis Yusá, quien recordó algunas cifras del centro tecnológico correspondientes a 2024 que en el año de su 35 aniversario ha alcanzado las 900 empresas asociadas y ha superado las 3500 empresas clientes: “más de 650 empresas han participado con nosotros en 300 proyectos de I+D+i, logrando captar más de 83 millones de euros en ayudas regionales, nacionales y europeas. Y si miramos el impacto social, según la metodología SROI, en 2024 generamos más de 800 millones de euros de retorno para la sociedad. Son datos reflejan que juntos no solo impulsamos la competitividad, sino que también contribuimos al desarrollo económico y social”, aseguró.

Finalmente, la clausura del acto corrió a cargo del Director General de Industria, Julio Delgado, quien mostró su compromiso con las empresas valencianas del sector de los plásticos.



Galardones entregados durante el Encuentro Anual del Sector del Plástico 2025 diseñados y producidos en material reciclado por R-MOB

El galardón circular de los Reconocimientos AVEP que convierte residuos complejos en un símbolo de resiliencia y economía circular

R-Mob. Cuando el residuo se convierte en espacio

Un objeto puede ser pequeño. La idea que representa, no. En los Premios AVEP 2025, dedicados a las empresas asociadas afectadas por la DANA, el trofeo no es solo un reconocimiento. Es la materialización de una forma distinta de entender el final del plástico. Una demostración de que **incluso los residuos más complejos**, aquellos considerados último recurso, **pueden transformarse en valor** cuando existe un modelo industrial capaz de hacerlo posible.

El punto de partida de este proyecto no es el diseño, sino el residuo. Materiales que han agotado prácticamente todas las vías de valorización y que, sin una solución específica, quedarían fuera del sistema. **R-Mob** trabaja precisamente con este tipo de residuos, incorporándolos de nuevo al ciclo productivo a través de procesos industriales que garantizan control, calidad y trazabilidad.

Tras su transformación, el residuo se convierte en una plancha reciclada sólida, estable y preparada para una nueva vida. **No se trata de un material experimental, sino de una base fiable, pensada para aplicaciones reales de interior.** En esta fase, la circularidad deja de ser un concepto para convertirse en materia prima de diseño.

El trofeo de los Premios AVEP nace de esa plancha reciclada. Una pieza sencilla y duradera que actúa como demostrador. No es un fin en sí mismo, sino **el primer formato de un sistema que puede escalar hacia el mobiliario, el equipamiento y los espacios.** El mismo material, el mismo proceso, otra dimensión.

R-Mob aplica estos principios al desarrollo de mobiliario de diseño, combinando funcionalidad, durabilidad y una estética honesta, donde el origen del material forma parte del valor del objeto. Cada pieza es reciclable y trazable, y está concebida para que, al final de su vida útil, pueda volver a entrar en el sistema y convertirse en un nuevo producto.

El proyecto propone dos formas de colaboración. Por un lado, **las empresas pueden utilizar sus propios residuos plásticos como materia prima, transformándolos en mobiliario a medida y cerrando así su propio ciclo de circularidad.** Por otro, pueden **incorporar colecciones de mobiliario R-Mob ya desarrolladas, fabricadas a partir de residuos recuperados** y listas para su uso en espacios corporativos, educativos o públicos.

Detrás de esta propuesta se encuentra Manc Recyclaplast, aportando la base industrial, la tecnología y la experiencia necesarias para garantizar que este modelo no es teórico, sino reproducible y escalable. La trazabilidad del material y la fiabilidad del proceso aseguran que cada proyecto tenga un impacto real y medible.

Este proyecto demuestra que la economía circular no se construye solo con intenciones, sino con decisiones industriales concretas. Los residuos pueden convertirse en mobiliario. El mobiliario puede volver a convertirse en material. Y las empresas pueden formar parte activa de ese ciclo, transformando su propio último recurso en diseño, uso y valor.

r-mob.eu
mancrecyclaplast.com

La Junta de Gobierno analiza los grandes retos del sector del plástico en un foro estratégico con empresas e instituciones

La Asociación Valenciana de Empresas del Plástico (AVEP) celebró el pasado jueves 11 de diciembre una nueva reunión de su Junta de Gobierno, un encuentro clave para analizar la situación actual del sector y abordar sus principales desafíos de futuro. La sesión incluyó la presentación del Estudio Sectorial elaborado por Improven | Consultora de Negocio, que **aportó una visión estratégica y sirvió como punto de partida para un foro de debate de alto nivel.**

El encuentro reunió a empresas asociadas junto a representantes institucionales de primer orden, como Vicente Lafuente, recientemente nombrado presidente de la Confederación Empresarial de la Comunitat Valenciana (CEV), y la secretaria general de la organización, Inmaculada García Pardo. Ambos coincidieron en la importancia del sector del plástico como motor industrial y generador de empleo en la Comunitat Valenciana.

Durante el debate se identificaron los principales retos que afronta la industria, entre ellos el **incremento de la competitividad en un entorno globalizado, la falta de especialización en determinados perfiles profesionales y la creciente dificultad para atraer y retener talento.** A ello se suman

problemáticas como el elevado absentismo laboral, la necesidad de innovar de forma constante, la adaptación a un marco normativo cada vez más complejo y cambiante, y la implantación real de modelos de economía circular. La digitalización, la industria 4.0 y la incorporación de nuevas tecnologías se consolidan como palancas clave para avanzar hacia un futuro más competitivo y sostenible, un objetivo que AVEP seguirá impulsando desde el trabajo conjunto del sector.

avep.es



LA RELACIÓN QUE RAZONA

Si tienes un negocio
o una empresa,
seguro que hacemos
buen equipo.
Raonem.

caixa popular
On toca estar.



ORGANIZA



Próximas Sesiones Informativas 2026

26 enero

"Pellets y micro plásticos: Cómo cumplir los nuevos Reglamentos UE 2023/2055 y 2025/2365"

SUBVENCIONA

PARTICIPA



5 febrero

"Declaraciones y planes de envases: obligaciones y novedades 2026"

SUBVENCIONA

PARTICIPA



HEURA



implica

Cámara
Valencia



Sostenibilidad
para los Negocios

24 febrero

"Novedades en materia laboral: actualización salarial, asistencia, absentismo y PRL"

SUBVENCIONA

PARTICIPA



AIMPLAS
INSTITUTO TECNOLÓGICO
DEL PLÁSTICO

umivale
Activa

suma
Internacional

avanta prevención

SOLRESS impulsa una nueva generación de solventes biobasados a partir de residuos

AIMPLAS coordina el proyecto europeo SOLRESS para impulsar una nueva generación de solventes biobasados más seguros, sostenibles y de alto rendimiento para la industria europea, a partir de residuos sostenibles. La iniciativa comenzó en septiembre de 2025 y tendrá una duración de 48 meses. Se trata de un proyecto financiado por la Circular Bio-based Europe Joint Undertaking (CBE JU) con una contribución de 7 millones de euros dentro de un presupuesto total de 9,1 millones de euros.

SOLRESS tiene como objetivo desarrollar un sistema de biorrefinería integrado para producir cinco solventes industriales clave: acetato de etilo, lactato de etilo, acetato de butilo, 2-MeTHF y GVL, a partir de residuos de biomasa de segunda generación, incluyendo posos de café posconsumo y materias primas lignocelulósicas. Diseñados para cumplir con los estándares de pureza industrial, estos solventes biobasados se probarán en sectores como pinturas y recubrimientos, cosmética y procesamiento de materiales industriales.

El proyecto persigue tres objetivos principales. En primer lugar, sustituir el uso de materias primas fósiles no renovables por biomasa sostenible para la producción de solventes clave. En segundo lugar, ofrecer alternativas más seguras y diseñadas según los principios SSbD frente a solventes convencionales de alta peligrosidad. Y, por último, mejorar la competitividad y sostenibilidad a lo

largo de toda la cadena de valor mediante procesos más eficientes y circulares.

Gracias a la colaboración de actores líderes en industria, investigación e innovación, SOLRESS demostrará cómo los solventes biobasados pueden fortalecer la resiliencia industrial europea, reducir impactos ambientales y generar nuevas oportunidades en el sector químico.

Consorcio multidisciplinar de 17 socios

SOLRESS es un proyecto multidisciplinar que reúne la experiencia complementaria de 17 socios europeos. Bajo la coordinación de AIMPLAS, participan Bio Base Europe Pilot Plant, Bioeconomy for Change, StoraEnso, Kaffe Bueno, Solmeyer, la Universidad de Ghent, HydroHM, la Universidad de Agricultura de Atenas, Kansai Altan, TFC, Perseo Biotechnology, IVL Swedish Environmental Research Institute, CSIC, Dermopartners, Celignis y Galactic.

Este proyecto ha recibido financiación de la iniciativa Circular Bio-based Europe Joint Undertaking (CBE JU) en virtud del acuerdo de subvención n.º 101214605. La JU recibe apoyo del programa de investigación e innovación Horizonte Europa de la Unión Europea y del Bio-Based Industries Consortium.



FABRICACIÓN SOSTENIBLE DE BATERÍAS DE SODIO PARA APLICACIONES DE MOVILIDAD LIGERA

Las baterías de iones de sodio (Na-ion) representan una alternativa sostenible y económica frente a las de litio (Li-ion), especialmente en aplicaciones donde la densidad energética no es crítica, como la movilidad eléctrica ligera. Su potencial radica en el bajo coste del sodio, su seguridad, capacidad de carga rápida y buen rendimiento en bajas temperaturas. Sin embargo, aún enfrentan retos tecnológicos que limitan su adopción.

El proyecto SODIGREEN busca superar estas barreras mediante mejoras en sostenibilidad, seguridad y capacidad de los sistemas, impulsando así su integración en vehículos eléctricos ligeros.

Las empresas **Zeleros Global**, **Proleone Business**, **Alfarben** y **Abervian** colaboran en este proyecto.

FINANCIADO POR:



Proyecto incluido en el programa de ayudas del Instituto Valenciano de Competitividad e Innovación (IVACE+i) dirigidas a centros tecnológicos de la Comunidad Valenciana para proyectos de I+D de carácter no económico realizados en colaboración con empresas para el ejercicio 2025, financiado por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER) de la Unión Europea en el marco del Programa Operativo 2021-2027.



Un proyecto apuesta por la sostenibilidad hospitalaria dando una segunda vida a los residuos plásticos

El sector sanitario es responsable del 4,4 % de las emisiones mundiales, y Europa, junto con Estados Unidos y China, concentra el 56 % de ellas, según el informe 'Health Care's Climate Footprint' de Health Care Without Harm. En este escenario, AIMPLAS participa en el proyecto Sanidad Circular, una iniciativa que busca reducir la huella ambiental de hospitales y centros de salud, a través de una gestión más sostenible de los plásticos, transformando sus residuos en nuevos productos como contenedores, tarros y films.

El proyecto, coordinado por la Fundación para el Fomento de la Investigación Sanitaria y Biomédica de la Comunidad Valenciana (Fisabio), organismo dependiente de la Conselleria de Sanidad, y con la participación de Global Tech Strategies SL y CM Plastik, además de AIMPLAS, se centra en dos grandes ejes: por un lado, reducir el consumo de envases sanitarios, comprobando si se ha reducido el 10% del peso de los envases consumidos, y aumentar en un 20 % su reciclabilidad; y por otro, mejorar la gestión de los residuos hospitalarios, aprovechando las oportunidades que ofrece la economía circular. El Departamento de Salud Xàtiva-Ontinyent será el hospital piloto donde se implementarán los desarrollos del proyecto.

En este sentido, María José Mora, del Área de Innovación de Fisabio, ha explicado que "el sistema sanitario es uno de los sectores que más plásticos de un solo uso consume debido a sus exigencias de higiene y seguridad. Sin embargo, esto no puede ser una barrera para avanzar en sostenibilidad. Con el proyecto Sanidad Circular queremos demostrar que es posible compatibilizar la seguridad del paciente con un uso más responsable y eficiente de los recursos".

Entre las acciones previstas, destaca la creación de una guía de ecodiseño y etiquetado, así como un cuadro de mandos de Compra Sostenible en salud, que permitirá a los responsables de compras tomar decisiones basadas en criterios ambientales y de reciclabilidad. Un paquete de medidas que se han desarrollado "para que faciliten la transición hacia modelos de compra más sostenibles y, al mismo tiempo, procesos de reciclado que hagan viable reintroducir los plásticos hospitalarios en el propio sector sanitario", ha señalado el investigador en Economía Circular y Medio Ambiente en AIMPLAS, Ausiàs Mániz.

Asimismo, se desarrollará una plataforma tecnológica de gestión de residuos que integrará la trazabilidad, la logística y nuevas tecnologías de reciclado. Gracias a estas mejoras será posible transformar los residuos plásticos hospitalarios en nuevos productos con aplicabilidad en el propio sector, como contenedores, tarros o films.

La nueva plataforma tecnológica recopilará datos veraces en tiempo real para poder tomar decisiones objetivas, realizar un seguimiento detallado del consumo de plástico por paciente atendido y evaluar el cumplimiento

de los objetivos de reducción, reciclabilidad y minimización de vertidos. Además, facilitará la elaboración de informes GRI, la detección de malas prácticas en la gestión de residuos y proporcionará las herramientas necesarias para implementar criterios de compra verde y su seguimiento.

Impacto ambiental positivo

El proyecto pone de relieve la importancia de aprovechar los recursos y minimizar los residuos. De hecho, por cada tonelada de plástico reciclado se evita la emisión de 2,25 toneladas de CO₂. Este ahorro demuestra el enorme potencial del reciclaje para reducir la huella climática de los hospitales y alinear sus prácticas con los objetivos europeos de sostenibilidad.

Al hilo de ello, Ausiàs Mániz ha puntualizado que "los datos son claros: cada tonelada de plástico reciclado supone un ahorro significativo de emisiones. Nuestro objetivo es trasladar esta realidad a gran escala, de forma que los hospitales pasen de ser grandes generadores de residuos a convertirse en agentes activos de la economía circular".

El éxito de Sanidad Circular no depende solo de la tecnología, sino también de la implicación del personal sanitario. Por ello, el proyecto contempla un programa de formación y sensibilización para personal médico, de enfermería, técnico y personal de apoyo, con el fin de promover buenas prácticas de consumo y reciclaje. "El conocimiento es la mejor herramienta para transformar la cultura del sector sanitario. Queremos que los profesionales se conviertan en protagonistas del cambio hacia un modelo más sostenible", ha subrayado María José Mora.

Finalmente, cabe destacar que el proyecto se alinea con la Directiva Europea sobre plásticos de un solo uso (2019/904), que insta a reducir los residuos no reciclables y fomentar la compra pública verde. De este modo, supone un paso decidido hacia la disminución del impacto ambiental del sector sanitario, demostrando que es posible avanzar hacia un modelo más circular sin poner en riesgo la seguridad del paciente.

"Cada día se generan toneladas de residuos plásticos en hospitales que hoy no se aprovechan adecuadamente. Con esta iniciativa queremos mostrar que hay un camino alternativo, donde la sostenibilidad y la innovación se convierten en aliados del sector sanitario", ha concluido Ausiàs Mániz de AIMPLAS.

Este proyecto cuenta con la financiación del Instituto Valenciano de Competitividad e Innovación (IVACE+i), a través del programa de Proyectos Estratégicos en Cooperación en su convocatoria de 2024, y los fondos FEDER.



SODIGREEN desarrollará baterías de sodio sostenibles para la movilidad urbana

Las baterías de sodio-ion (Na-ion) se perfilan como una alternativa prometedora a las tradicionales baterías de litio-ion (Li-ion), gracias a la abundancia del sodio, su menor coste y su potencial para aplicaciones sostenibles. En este contexto, el proyecto **SODIGREEN**, desarrollado por el ITE, como Centro Tecnológico de la Energía, y AIMPLAS, busca posicionar esta tecnología como una solución eficiente y respetuosa con el medio ambiente para la movilidad urbana como bicicletas, patinetes, scooters y vehículos eléctricos ligeros.

El proyecto, financiado por el Instituto Valenciano de Competitividad e Innovación (IVACE+i) con fondos FEDER, tiene como objetivo principal la fabricación de baterías de sodio mediante procesos sostenibles libres de disolventes, con materiales reciclados y diseños avanzados que mejoren su rendimiento, seguridad y adaptabilidad a las necesidades del transporte urbano.

Uno de los pilares de SODIGREEN es la implementación de procesos de fabricación solvent-free, eliminando el uso de disolventes en la producción de electrodos. Esta técnica no solo reduce el impacto ambiental, sino que también mejora la eficiencia y el coste de producción. Además, se investigan nuevos materiales catódicos obtenidos a partir del reciclado de baterías usadas, fomentando la economía circular y asegurando el suministro de materias primas críticas.

El proyecto también aborda el diseño de paquetes de baterías más compactos y ligeros, mediante el concepto "cell to pack", que elimina componentes intermedios para reducir peso y volumen. Se desarrollarán carcasas innovadoras basadas en composites sensorizados, capaces de monitorizar parámetros clave en tiempo real, como temperatura, voltaje y presencia de gases, lo que permite detectar fallos incipientes y aumentar la seguridad.

Además, se incorporará un sistema de refrigeración líquida por inmersión, que mejora la gestión térmica y el rendimiento de las baterías en condiciones exigentes, como las que se dan en entornos urbanos de alta demanda energética.

"SODIGREEN representa una apuesta clara por la electrificación del transporte urbano, ofreciendo soluciones que contribuyen a la descarbonización y a la reducción de la contaminación en núcleos urbanos. Las baterías de sodio desarrolladas en este proyecto podrían convertirse en una alternativa complementaria y real a las de litio, disminuyendo la dependencia de materias primas críticas y facilitando el despliegue de tecnologías más sostenibles", explica Cristina Herrero, responsable del proyecto en ITE.

Por su parte, el investigador en Construcción y Energías Renovables, Sergio Navarro, ha destacado que "con este proyecto no sólo abordamos el diseño de baterías más sostenibles mediante procesos solvent-free como la extrusión y la estrategia de paquetes de baterías más ligeras y sensorizadas, sino que también queremos cerrar el ciclo de vida de los materiales mediante estrategias de recuperación y reciclaje eficiente y la reincorporación en la cadena de valor de las baterías de los materiales reciclados, reforzando así los principios de sostenibilidad y circularidad".

Colaboración empresarial para validar soluciones reales

El proyecto cuenta con la participación de empresas que aportan experiencia y conocimiento aplicado en distintas fases del desarrollo para poder convertir esta investigación en soluciones reales basadas en baterías de sodio sostenibles para movilidad urbana.

ZELEROS contribuye con su experiencia en diseño y validación de soluciones energéticas avanzadas para movilidad sostenible. Su conocimiento en electrificación y almacenamiento energético será clave para evaluar la integración de las baterías desarrolladas en aplicaciones reales, como vehículos eléctricos autónomos.

PROLEONE participa como usuario final potencial, aportando su experiencia en integración de sistemas y requisitos técnicos asociados al diseño de baterías sostenibles. Su colaboración permitirá validar la viabilidad y escalabilidad de las soluciones desarrolladas, asegurando su aplicabilidad en productos competitivos.

AL-FARBEN colabora en la producción de compuestos termoplásticos ignífugos, que serán transformados en láminas para fabricar carcasas de batería resistentes al fuego. Esta línea de trabajo es esencial para garantizar la seguridad de los sistemas en condiciones extremas.

ABERVIAN trabaja en el análisis de requisitos funcionales, mecánicos y térmicos de la carcasa, con especial atención a la integración de sensorica avanzada y su gestión electrónica. Su experiencia en electrónica de potencia y sistemas embebidos permitirá desarrollar soluciones inteligentes de monitorización en tiempo real. Además, participará en la validación de los resultados relacionados con la carcasa y los sistemas electrónicos integrados.

El proyecto SODIGREEN se enmarca en la convocatoria de ayudas dirigidas a centros tecnológicos de la Comunidad Valenciana para proyectos de I+D en colaboración con empresas para el año 2025 por el Instituto Valenciano de Competitividad e Innovación (IVACE+i), con financiación de los fondos FEDER.

AIMPLAS sigue ampliando el alcance de sus ensayos acreditados en biodegradación y compostabilidad con nuevos reconocimientos de DIN CERTCO y BPI

AIMPLAS ha obtenido de DIN CERTCO el reconocimiento a sus laboratorios para realizar los ensayos que permitirán a las empresas obtener las etiquetas que certifiquen la compostabilidad industrial de las bolsas de residuos orgánicos. Además, también ha logrado el reconocimiento de la americana BPI para realizar los ensayos que permitan obtener la certificación de compostabilidad doméstica.

La obtención de estos reconocimientos a su Laboratorio de Biodegradación y Compostabilidad se suma a los que ya poseía para realizar los ensayos acordes con la norma EN 13432 y emitir las ecoetiquetas que certifican que un producto es biodegradable o compostable en los distintos ambientes (compostaje industrial, doméstico o biodegradación en suelo) sin efectos adversos sobre el medio ambiente.

Gracias a estas certificaciones o ecoetiquetas, las empresas pueden destacar que sus productos son

medioambientalmente sostenibles en los principales mercados mundiales ya que las entidades que han reconocido las capacidades de AIMPLAS son las que gozan de un reconocimiento más amplio a nivel mundial y las que más demandan las empresas.

Concretamente, DIN CERTCO es el organismo independiente de certificación en el mercado de los bioplásticos de referencia en Europa, mientras que BPI es la autoridad líder en productos y envases compostables en Norteamérica. La marca más fiable y reconocida para comprobar si un producto o envase cumple o no con las normativas de compostabilidad ASTM.

Los beneficios que obtienen las empresas gracias a estas certificaciones y ecoetiquetas van ligados a un mayor valor añadido del producto y de la propia empresa relacionado con la implantación de un modelo de economía circular que cada vez es más valorado por los consumidores.



PLASRECO

DESARROLLO DE RECUBRIMIENTOS FUNCIONALES EN BASE SILICIO, LIBRES DE PFAS, APLICADOS MEDIANTE TECNOLOGÍA DE PLASMA ATMOSFÉRICO

En industrias como el packaging, el cuero y el textil, se emplean recubrimientos funcionales con propiedades como repelencia al agua o resistencia a manchas. Muchos de estos contienen PFAS, compuestos altamente persistentes y tóxicos que están siendo regulados y prohibidos en la UE. Esto obliga al sector a buscar alternativas sostenibles sin perder funcionalidad.

El objetivo principal de **PLASRECO** es obtener un sistema de recubrimientos avanzados que mantenga las propiedades técnicas deseadas sin comprometer la seguridad ni el medio ambiente. Para ello, se trabaja en el desarrollo de nuevos monómeros organosiliconados específicamente diseñados para su aplicación mediante plasma atmosférico, garantizando la durabilidad, estabilidad y reproducibilidad del tratamiento incluso en condiciones exigentes como abrasión, humedad o cambios térmicos.

FINANCIADO POR:



GENERALITAT
VALENCIANA



INSTITUTO VALENCIANO
DE COMPETITIVIDAD E INNOVACIÓN



Financiado por
la Unión Europea

AQUA2VAL

Innovación hídrica para una industria del plástico más sostenible

El papel de AVEP en la transferencia tecnológica y la replicación industrial de los resultados del proyecto

GENERALITAT
VALENCIANAACI.
ARA.

IVACE+I

El Proyecto Innoclúster AVEP 2025-2026 ha sido apoyado por el Instituto Valenciano de Competitividad Empresarial (IVACE) dentro de su Programa de Ayudas a Entidades Gestoras de Clústeres Económicos e Industriales de la Comunitat Valenciana en la anualidad 2025 con 6.788,47 euros.

El uso eficiente del agua se ha convertido en un eje estratégico para la industria transformadora del plástico en la Comunitat Valenciana. Aunque la demanda hídrica del sector no es homogénea en todos sus procesos, sí existe una dependencia relevante en etapas como la refrigeración, la limpieza técnica, la formulación de compuestos o determinados procesos auxiliares que requieren agua de calidad controlada. En un contexto cada vez más complejo, caracterizado por episodios de sequía, presión normativa y necesidad de avanzar hacia una economía circular real, **la gestión hídrica deja de ser un aspecto secundario para convertirse en un factor de competitividad empresarial**. En este escenario irrumpe **AQUA2VAL**, un proyecto concebido para impulsar soluciones avanzadas de tratamiento, recuperación y reutilización del agua industrial.

El proyecto, coordinado por ITC e impulsado junto a centros tecnológicos como AINIA, AIJU, AITEX, INESCOP o ITE, responde a la necesidad de **desarrollar tecnologías innovadoras que permitan a las industrias valencianas reducir consumos, aumentar la eficiencia y minimizar riesgos ambientales**. Según se recoge en los objetivos generales del proyecto, AQUA2VAL busca dotar al tejido industrial de herramientas que le permitan convertirse en un referente en gestión sostenible del agua y en la reducción de contaminantes emergentes.

Para la industria del plástico, estas innovaciones representan **una oportunidad real de mejorar procesos, reducir**

costes operativos y anticipar las exigencias regulatorias. Las tecnologías desarrolladas durante el proyecto abordan aspectos como la eliminación de microcontaminantes, el control predictivo de vertidos, la recuperación de compuestos presentes en las aguas residuales y el uso seguro de aguas regeneradas en aplicaciones industriales. Todo ello constituye un marco tecnológico que puede ser replicado en múltiples escenarios productivos del sector.

El proyecto AQUA2VAL abarca un conjunto de tecnologías que ofrecen ventajas significativas para las empresas del sector transformador. Las soluciones basadas en membranas, adsorción o tratamientos destructivos avanzados, descritas en el paquete de trabajo dedicado a contaminantes emergentes, permiten abordar problemáticas vinculadas a microplásticos, aditivos o trazas de sustancias presentes en circuitos de refrigeración o limpieza técnica. **Estas tecnologías pueden contribuir directamente a mejorar la calidad del agua de proceso, reducir la generación de residuos y reforzar la seguridad ambiental**.

Del mismo modo, la recuperación de productos de valor añadido, abre nuevas posibilidades para aprovechar materiales arrastrados durante operaciones de lavado o purgado. Este enfoque no solo se alinea con los principios de economía circular, sino que puede ayudar a reducir pérdidas de material y mejorar la rentabilidad de los procesos industriales.

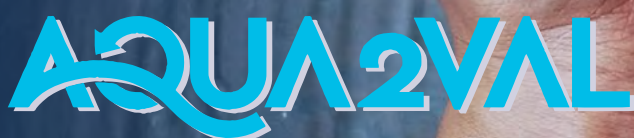
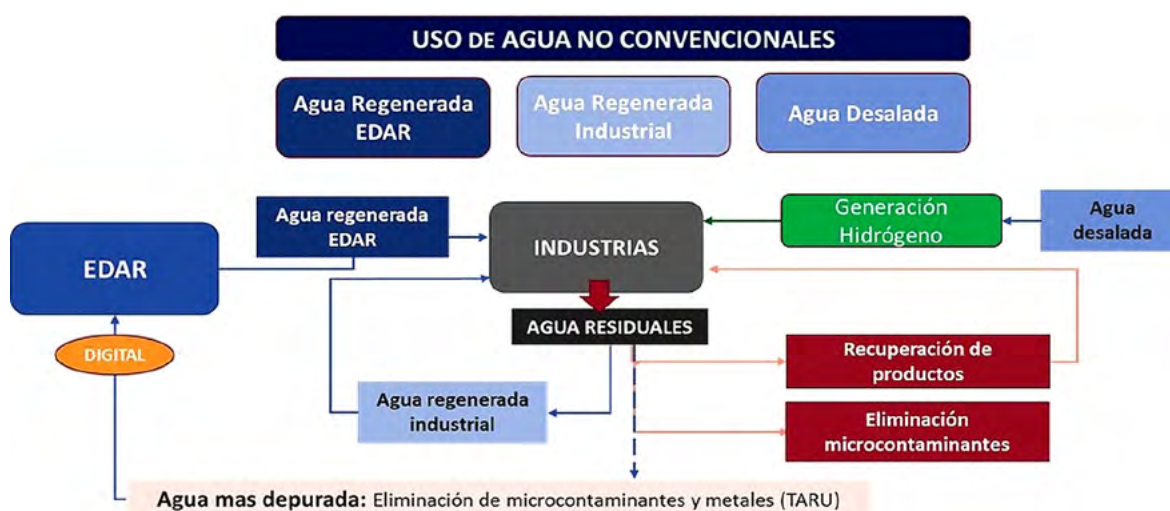


DIAGRAMA AQUA2VAL



Las tecnologías vinculadas al uso de agua regenerada permiten introducir nuevas fuentes de suministro hídrico en etapas como la refrigeración, la limpieza de moldes o la preparación de soluciones auxiliares. En un escenario de tensión hídrica creciente, estas opciones resultan especialmente valiosas para disminuir el consumo de agua potable, aumentar la resiliencia y reducir la dependencia de recursos convencionales.

El proceso de validación industrial de AQUA2VAL, liderado por AIJU, garantiza que las tecnologías desarrolladas no se queden en el laboratorio, sino que se adapten

a la realidad operativa de diferentes sectores. Esta fase permite evaluar el comportamiento de las soluciones en condiciones reales, optimizar su implantación y generar conocimiento aplicado. La participación activa de AVEP en esta fase refuerza el alineamiento entre las necesidades del sector del plástico y las capacidades tecnológicas del consorcio.

En este contexto, el papel de AVEP resulta fundamental para asegurar la transferencia efectiva de los resultados de AQUA2VAL al tejido empresarial. A través de su participación en el Comité de Asociaciones y en las acti-

vidades de difusión del proyecto, AVEP actúa como puente entre el consorcio y las empresas del sector transformador. Su misión consiste en trasladar el conocimiento generado, fomentar la participación industrial, impulsar la replicación de casos de éxito y asegurar que las tecnologías desarrolladas lleguen a quienes pueden aplicarlas de manera directa.

Para las empresas asociadas a AVEP, esta colaboración representa **un acceso preferente y anticipado a tecnologías emergentes que pueden ayudarles a mejorar su eficiencia hídrica, reducir costes y reforzar su sostenibilidad**. Además, el acompañamiento de AVEP facilita la comprensión técnica de los resultados del proyecto, identifica oportunidades de aplicación concreta y promueve la relación directa entre empresas y centros tecnológicos, lo que permite **acelerar procesos de innovación y aumentar la capacidad competitiva del sector**.

La implicación de AVEP también contribuye a que las necesidades reales del sector del plástico sean consideradas en el desarrollo del proyecto, especialmente en aspectos como la minimización de microplásticos en aguas de proceso, la gestión térmica en sistemas de refrigeración y los requisitos de calidad hídrica asociados a determinadas transformaciones. De este modo, las empresas pueden beneficiarse de soluciones adaptadas a su realidad operativa y alineadas con los retos específicos del sector.



En conjunto, **AQUA2VAL** constituye una oportunidad estratégica para avanzar hacia un modelo hídrico más inteligente, eficiente y sostenible, plenamente alineado con la transición ecológica y los principios de economía circular. La colaboración entre AVEP y el consorcio del proyecto garantiza que estos avances no solo se desarrollen desde la investigación, sino que sean transferidos al tejido productivo y aplicados en la práctica, generando mejoras reales en competitividad, sostenibilidad y eficiencia para las empresas asociadas.



Soluciones integrales para el cumplimiento normativo empresarial

Programas de Compliance a medida

Implementamos sistemas adaptados a su sector y dimensión empresarial, asegurando el cumplimiento normativo integral

Canales de Comunicación (Ley 2/2023)

Diseño e implantación de canales éticos que cumplen con la Ley de Protección del Informante

Planes de Igualdad

Desarrollo, implementación y seguimiento de planes que garantizan la equidad y cumplen con la normativa vigente

Formación personalizada

Formación especializada y adaptada a las necesidades de su organización

¡No arriesgue la reputación y continuidad de su empresa!



INSTITUTO VALENCIANO DE COMPLIANCE

www.institutocompliance.com

vjorro@institutocompliance.com

+34 686 972 867

Primera consulta sin compromiso

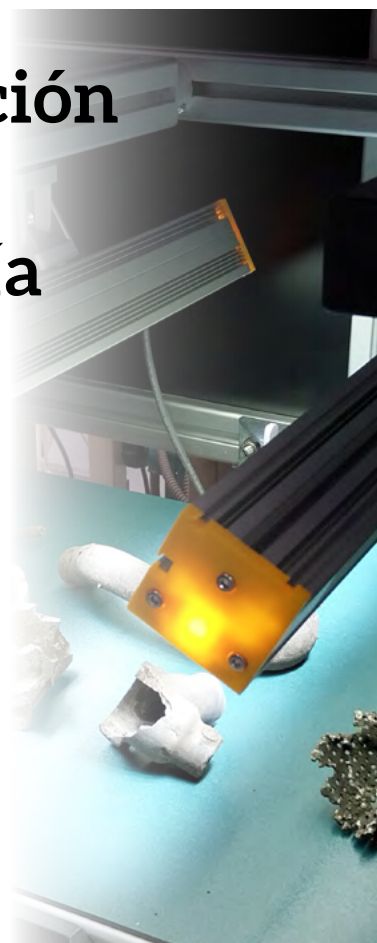
Nuestro equipo multidisciplinar le ofrece soluciones personalizadas y eficientes para convertir el cumplimiento normativo en una ventaja competitiva

El ecosistema de innovación CICLICOM avanza en el impulso de una economía circular efectiva de los plásticos complejos

CICLICOM se encuentra en la fase de construcción de una plataforma digital que servirá como punto de encuentro para los actores del sector



GAIKER Centro Tecnológico
www.gaiker.es



El ecosistema de innovación para la circularidad de materiales compuestos y plásticos complejos CICLICOM, liderado por el Centro Tecnológico GAIKER, miembro de Basque Research & Technology Alliance, BRTA, avanza en su desarrollo encontrándose, actualmente, en la fase de construcción de una plataforma digital que servirá como punto de encuentro para los actores del sector.

Esta plataforma facilitará la casación y geolocalización de la oferta y la demanda relacionada con los residuos plásticos y las tecnologías necesarias para su tratamiento, mediante la integración de infraestructuras, servicios y capacidades de diversas organizaciones. El objetivo es promover la creación de nuevas oportunidades de negocio, la transferencia tecnológica y la cooperación entre empresas, centros tecnológicos y entidades públicas y privadas. Asimismo, se está iniciando el proceso de lanzamiento de una campaña de ampliación con el objetivo de incorporar nuevas organizaciones que puedan aportar capacidades y servicios adicionales. Con esta expansión se busca enriquecer el desarrollo de soluciones tecnológicas y generar nuevas oportunidades de negocio.

Más sobre CICLICOM

CÍCLiCOM se puso en marcha en 2024 con el propósito de integrar a los agentes clave del sector productivo na-

cional en el ámbito de los materiales compuestos y los plásticos complejos y en los ámbitos relacionados con las tecnologías de tratamiento, reciclado y aprovechamiento de residuos y productos al final de su ciclo de vida. A través de la creación de este ecosistema se busca facilitar al sector empresarial el acceso a conocimiento y tecnología de última generación, creando y proporcionando una red interconectada de infraestructuras y servicios. Se quiere ofrecer a las empresas un entorno en el que puedan evaluar tecnologías antes de realizar inversiones significativas en sus procesos productivos, generando sinergias entre distintos actores del ecosistema para mejorar la eficiencia en la gestión de residuos plásticos y desarrollar soluciones tecnológicas que den paso a una economía circular efectiva de los materiales.

En esta iniciativa, financiada por el CDTI (Centro para el Desarrollo Tecnológico Industrial) dentro del Programa Ecosistemas de Innovación, colaboran VALORIZA Servicios Medioambientales, la Asociación Nacional de Recicladores de Plástico (ANARPLA), el Basque Environment Cluster (ACLIMA) y los centros tecnológicos GAIKER, AIMPLAS y CIDAUT.

Más información para formar parte del espacio colaborativo: ciclicom.com



Financiado por
la Unión Europea
NextGenerationEU



GOBIERNO
DE ESPAÑA

MINISTERIO
DE CIENCIA, INNOVACIÓN
Y UNIVERSIDADES



Plan de Recuperación,
Transformación
y Resiliencia

Las principales novedades laborales que puede traer 2026

GARRIGUES Eloy Castañer y Cecilia Pérez
Departamento de Laboral

2026 puede ser el año en el que vea la luz normativa que se ha estado gestando en los últimos años como el Estatuto del Becario, la posible reforma del sistema de indemnizaciones por despido o la Ley de Industria. También podríamos ver la reforma de la Ley de Prevención de Riesgos Laborales y las transposiciones de las directivas europeas de condiciones laborales transparentes, de transparencia retributiva o la de condiciones laborales en el trabajo de plataformas.

Despedimos 2025 con varias iniciativas legislativas que se preveían para ese año pero que finalmente han quedado pendientes y con el anuncio del inicio de la posible tramitación de otras.

Además de la posible reducción de la jornada laboral o la nueva regulación del registro de jornada, que podrían seguir en la lista de las posibles próximas reformas, resumimos a continuación el estado de tramitación de las principales novedades que podemos esperar para 2026:

1. **Nuevo SMI.** Se está tramitando la actualización del SMI para el año 2026. El comité de expertos al que el Ministerio de Trabajo y Economía Social solicitó un informe sobre el rango en el que debería incrementarse el salario mínimo interprofesional (SMI) en 2026 ha recomendado una subida de un 3,1 % si no tributa o un 4,7 % si tributa. Sobre la mesa se encuentra el debate de una posible modificación de las reglas de compensación y absorción. Mientras se aprueba uno nuevo, el SMI vigente ha quedado prorrogado.
2. **Ampliación de permisos retribuidos.** Se espera una nueva ampliación de permisos retribuidos. El 15 de diciembre de 2025, el Ministerio de Trabajo y Economía Social alcanzó un acuerdo con los sindicatos participantes en el diálogo social para (i) ampliar a 10 días laborales (12, en caso de desplazamiento) los permisos retribuidos por fallecimiento de familiares, con la posibilidad de distribuir el permiso en días continuos o discontinuos en un periodo de cuatro semanas, e (ii) incorporar nuevos permisos de hasta 15 días laborales para acompañar a familiares en cuidados paliativos y un día laboral para acompañamiento en la eutanasia. Está previsto que se inicien los trámites correspondientes para el cambio normativo.
3. **Estatuto del Becario.** En 2026, podría aprobarse el llamado Estatuto del Becario. El 4 de noviembre de 2025, el Consejo de Ministros, a propuesta del Ministerio de Trabajo y Economía Social, aprobó el Anteproyecto de Ley del Estatuto de las Personas en Formación Práctica no Laboral en el Ámbito de la Empresa (el llamado Estatuto del Becario). Se prevé que en 2026 continúe la tramitación para la aprobación de la ley que pretende delimitar las actividades formativas frente a las laborales y proscribir el uso de las prácticas como trabajo de bajo coste o sustitutivo de trabajadores. Entre otras cuestiones, la nueva norma exigirá un plan formativo individual, vin-

culación directa con el itinerario educativo y tutela específica, y fija un máximo de cinco personas en formación por tutor y un tope del 20 % de personas en prácticas sobre la plantilla. Las personas en prácticas tendrán derecho al descanso; al uso de los servicios del centro de trabajo; a la protección frente a violencia y acoso; y a la compensación de gastos. Más información aquí.

4. **Posible reforma de las indemnizaciones por despido improcedente.** En 2026, es posible que tengamos novedades en las indemnizaciones por despido improcedente. El 17 de septiembre de 2025, el Congreso de los Diputados aprobó una proposición no de ley por la que se insta al Gobierno a reformar el despido improcedente adoptando “las medidas necesarias para que la legislación española dé cumplimiento a lo dispuesto por los instrumentos internacionales ratificados, en particular la Carta Social Europea, en la interpretación que de ella hace el Comité Europeo de Derechos Sociales, y el Convenio 158 de la OIT, regulando una indemnización en caso de despido improcedente que sea realmente disuasoria y restaurativa”. El 20 de octubre de 2025, el Ministerio de Trabajo y Economía Social abrió una negociación con los agentes sociales sobre dicha posible reforma.
5. **Ley de Industria.** Se está tramitando el Proyecto de la Ley de Industria y Autonomía Estratégica que contempla un plan de reindustrialización para supuestos en los que la empresa tenga una pérdida significativa de capacidad industrial y afecte a recursos de primera necesidad o de carácter estratégico. Conforme a este plan, las empresas tendrán que anticipar a la autoridad competente con 9 meses de antelación el posible cierre o reducción de actividad que conlleve una importante reducción de empleo y explorar fórmulas para la prevención, corrección o mitigación de los efectos asociados al cierre o reducción de plantilla.
6. **Posible nueva LPRL.** Se está trabajando en la posible reforma de la Ley de Prevención de Riesgos Laborales para, entre otras cuestiones, reforzar la prevención de los riesgos (i) asociados al uso de las tecnologías o a la exposición a determinadas sustancias químicas y (ii) psicosociales, así como para dotar de perspectiva de género a la prevención de riesgos laborales.
7. **Transposición de directivas de la UE.** España tiene pendiente de transponer la Directiva (UE) 2019/1152 sobre condiciones laborales transparentes y previsibles en la Unión Europea de la que se esperan reformas en el deber de informar sobre los aspectos esenciales de la relación laboral, el contrato fijo-discontinuo, el contrato a tiempo parcial y los pactos de horas complementarias, el periodo de prueba y la distribución irregular de la jornada. También debe transponer en 2026 la Directiva (UE) 2023/970 sobre transparencia retributiva (el plazo finaliza el 7 de junio de 2026) y la Directiva (UE) 2024/2831 relativa a la mejora de las condiciones laborales en el trabajo en plataformas (el plazo finaliza el 2 de diciembre de 2026).

Servicios a disposición de las empresas asociadas



ALTAIR | SOLUCIONES REALES. Consultoría de Negocio especializada en Estrategia, Marketing, Innovación y Financiación Pública, Finanzas y Control de Gestión, Auditoría y Corporate Finance.
Persona de contacto: Artemio Milla • amilla@soluciones-reales.es • Tel. 960 652 889 • Dirección: Edificio ONOFRE - Planta 2ª. Parque Empresarial Táctica. C/Botiguers, 3. 46980 Paterna (Valencia) • www.soluciones-reales.es



ANEXA LOGÍSTICA. Operador Logístico Global especializado en Transporte Terrestre Internacional, Marítimo y Aéreo. Logística de Almacenamiento, Depósitos Aduaneros y Distribución Nacional.
Persona de contacto: Javier Montoro • jmontoro@anexalogistica.com • Tel. 961 609 929 • C/ Masía de Baló naves 4, 5, 6, 7 y 8. Pol. Masía de Baló. 46394 Ribarroja del Turia (Valencia) • www.anexalogistica.com



CAIXA POPULAR. Entidad financiera valenciana que desde hace más de 40 años ofrece una banca cooperativa, diferente y más social. Tiene un amplio catálogo de productos y servicios exclusivos que se adaptan a las necesidades de cada empresa y particular. Cuenta con el compromiso de ofrecer un servicio 5 estrellas al cliente y el horario más amplio del mercado, abriendo mañanas y tardes.
Personas de Contacto: Avda. Juan de la Cierva, 9 46980 Valencia Parc Tecnològic • email: bancaempresa@caixapopular.es • Tel. 96 131 82 82



INSTITUTO COMPLIANCE. Organización creada para el fomento del cumplimiento normativo y de la ética de los negocios. Realizamos Programas de Compliance con el fin de evitar la responsabilidad penal en su empresa. También disponemos de una plataforma informática de Canales de Denuncia, obligatorios en muchas entidades desde la Ley 2/2023 de protección del informante. La formación es otra de las misiones fundamentales del Instituto, que tiene como objetivo que las personas puedan cumplir adecuadamente con su rol profesional de manera consciente con la cultura del Compliance de la organización.
CONTACTO: Vicente Jorro • Tel. (+34) 686 972 867 • info@institutocompliance.com • Cirilo Amorós, 82-8 • 46004 Valencia | España • www.institutocompliance.com



COMPRAS 58. Central de Compras (electricidad, paquetería, telefonía, fletes...)
Persona de contacto: Ascensio Asencio • tlf 610 21 53 10 • info@compras58.com



CUBIERTA SOLAR. Cubierta Solar® con más de 10 años de experiencia en el sector del autoconsumo industrial, suma más de +75 MWp de potencia instalada en sus +200 proyectos fotovoltaicos sobre cubierta y huertos de autoconsumo y +10 MWh de proyectos en baterías LFP. Cubierta Solar a través de su red de oficinas en España, da cobertura a cualquier proyecto y alcance. La compañía tiene una solución basada en el autoconsumo fotovoltaico y baterías industriales, que permite disponer de energía renovable y muy económica durante todo el año.
Contacto: www.cubiertasolar.es • 966101190 • info@cubiertasolar.es



GRUPO ARRECIFE CONSULTORES 2007 S.L. Despacho de consultoría especializado en la adaptación y asesoramiento a normativas de cumplimiento obligatorio, entre las que destacan el nuevo Reglamento General de Protección de Datos y la Ley de Servicios de la Sociedad de la Información y Comercio Electrónico.
Persona de contacto: Manuel González • Teléfonos: 609825208/963127867 • E-mail: consultoria@grupoarrecife.com • Dirección: C/ Uruguay, 13, Despacho 601 (Valencia)



HOWDEN IBERIA S.A.U. es un bróker español con más de 14 años de experiencia, y que cuenta en la actualidad con 370 trabajadores y 16 oficinas que le hacen tener presencia en todo el territorio español. Se caracteriza por ser un bróker especialista, destacando sus specialities Crédito, Caución, Cyber Security, M&A, Medical Malpractice, Construcción, Ingeniería y Energía, Sports, Previsión y Ahorro, y Consultoría para mejorar la eficacia y eficiencia retributiva y corporativa de las empresas.
Contacto: Howden Iberia, S.A.U. C/ Roger de Lúria 19 - 3ºC 46002 Valencia • T: +34 (96) 362 23 32 • www.howdeniberia.com



NAVERTIA, S.L. Empresa de desarrollo de software y consultora tecnológica que pone a disposición de las empresas un extenso abanico de servicios digitales, destinados a mejorar los procesos de gestión empresarial y aportar valor a las soluciones digitales que ofertan gracias a nuestro gran equipo humano que, formado por profesionales en múltiples tecnologías, les permite seguir innovando cada día y ofrecer siempre un servicio de calidad.
Contacto: 961309009 • mturnes@navertia.com • LinkedIn: navertia



PROSIMTEC CONSULTORIA Y TECNOLOGIA. Consultoría e Ingeniería, expertos en Organización Industrial, Eficiencia y Productividad. Incorporamos herramientas tecnológicas para la mejora de la industria. A través de un enfoque personalizado y con la máxima implicación, desarrollamos e implementamos proyectos y actuaciones en el ámbito industrial, con metodologías y herramientas tecnológicas avanzadas, que nos ayudan a analizar y desarrollar acciones para aumentar la eficiencia del área Operativa-Productiva.
Contacto: Tel: +34 961 678 954 • Dir. Av. Marqués del Turia 49 1, 46005 Valencia • info@prosimtec.com. www.prosimtec.com.



RAMBOLL IBERIA SLU | SOLUCIONES SOSTENIBLES. Empresa global de Ingeniería, Arquitectura y Consultoría, especializada en Infraestructura, Energía, Medio ambiente y Consultoría en Ciencias de la Salud. La división de Environment and Health está dedicada a la evaluación y mejora de la calidad ambiental para promover la sostenibilidad y el bienestar. El equipo de Health Sciences de Ramboll ofrece servicios integrales de seguridad y tutela de producto para garantizar el cumplimiento de las diferentes regulaciones.
Persona de contacto: Dra. M. Rosa Cirera • rcirera@ramboll.com • Tel. 676 681 424 y 910 87 45 00 • Dirección: Calle Orense 34, 28020 Madrid • www.ramboll.com/services-and-sectors/health-sciences



SIGMASOFT® VIRTUAL MOLDING. líder en la simulación de alta gama de termoplásticos y Elastómeros en colaboración con empresas líderes de la industria del plástico. Distribuimos el software de simulación de moldeo por inyección, en todo el mundo y ofrecemos servicios de ingeniería. SIGMASOFT® se utiliza para el diseño y la optimización de moldes y procesos de inyección. Además, también se utiliza para el diseño y dimensionamiento de componentes de plástico. Gracias a una estructura directa de ventas, asistencia técnica y formación ofrecemos a nuestros clientes el mejor apoyo.
Persona de contacto: Bernabe Marin • Teléfonos: +49 175 89495 45 • Dirección: Kackertstrasse 16-18, 52072 Aachen, Alemania • E-mail: b.marin@sigmasoft.de



SUAREZ CONSULTORES CORREDURÍA DE SEGUROS, S.A. Con más de 35 años de experiencia, fue la primera correduría de la Comunidad Valenciana en conseguir la Certificación 9001:2015 de AENOR, y la primera de España en conseguirlo en la modalidad "Todo Riesgo Daños Materiales". Actualmente es una de las primeras corredurías nacionales en la clasificación Top 100. Está especializada en la correduría de seguros, en la consultoría aseguradora en el sector industrial; y también en la gerencia de riesgos; siendo una de las primeras corredurías de España en certificarse según la ISO 31000 de Gestión de Riesgos. Ofreciendo al cliente, el programa de seguros que le permita minimizar y gestionar sus riesgos, de la forma más eficiente posible.
Contacto: Avda. Blasco Ibáñez, 80 - 1º - 46021, Valencia. • Tel.: 96 361 81 61 • Fax: 96 362 25 36 • www.suarezconsultores.com



ZABALA. Consultora internacional independiente fundada en 1986, Zabala Innovation Consulting es una consultora de referencia en la gestión integral de ayudas, subvenciones y deducciones fiscales para proyectos, inversiones y actividades empresariales. Nuestra misión es convertir la innovación en el factor clave de competitividad de las organizaciones.

Altair | Soluciones Reales

Dirección financiera 4.0: menos cálculo manual, más análisis y decisiones

La dirección financiera ya no puede permitirse trabajar con procesos manuales que consumen horas y frenan la capacidad de análisis. Los modelos analíticos han llegado para quedarse, y las empresas que los incorporan están ganando algo más que datos: están ganando foco, velocidad y control.

Aun así, muchos directores financieros siguen dedicando gran parte del día a hacer números, cuadrar informes y resolver errores que podrían automatizarse.

Por eso, la pregunta ya no es si puedes automatizar el análisis, sino por qué no lo estás haciendo ya. Con herramientas como Power BI y dashboards como la **Brújula Financiera**, el área de finanzas puede transformar su rol de esta manera:

- De elaborar informes → a crear escenarios para la toma de decisiones.
- De centrarse en datos del pasado → a anticipar la evolución futura.
- De reportar resultados → a orientar y acelerar decisiones estratégicas.

Y lo más importante: **puede hacerlo sin necesidad de grandes inversiones ni cambios traumáticos.**

Cinco ventajas de implantar modelos analíticos en la dirección financiera

En la práctica, este cambio de enfoque se traduce en beneficios muy concretos:

1. **Reduces drásticamente el tiempo de generación de informes:** Lo que antes llevaba días, ahora se actualiza en segundos. **Menos horas picando datos, más tiempo entendiendo lo que sucede.**
2. **Tomas decisiones con información real, no con intuición:** Accedes a tus indicadores clave en tiempo real, sin depender de cierres ni validaciones eternas. El dato deja de ser una excusa y se convierte en una base sólida.
3. **Detectas oportunidades y riesgos con antelación:** Gracias a la visualización dinámica, puedes anticipar desviaciones de margen, caídas de rentabilidad, tensiones de caja o aumentos de coste... antes de que se vuelvan críticos.
4. **Elevas la conversación en la alta dirección:** Cuando los datos están claros, las reuniones dejan de ser para "entender qué pasó" y pasan a centrarse en "qué vamos a hacer". **Menos discusiones, más decisiones.**
5. **Transformas tu rol en un socio estratégico del negocio:** El financiero deja de ser quien "cuenta el dinero" para convertirse en quien **traduce los números en decisiones de impacto.**

La dirección financiera deja así el trabajo manual para asumir un papel más analítico y estratégico. Automatizar no sustituye al financiero: lo libera para interpretar, anticipar y decidir con mayor criterio.

Contáctanos a info@soluciones-reales.es y **solicita una demo de la Brújula Financiera sin compromiso** para descubrir cómo avanzar con claridad y convertir tus datos contables en decisiones visuales, rápidas y precisas.



Altair
SOLUCIONES REALES

BRÚJULA
ECONÓMICO-FINANCIERA

BRÚJULA
ECONÓMICO-FINANCIERA

BRÚJULA
COMERCIAL

BRÚJULA
COMPRAS Y GESTIÓN DE STOCKS

BRÚJULA
OPERACIONES

BRÚJULA
RECURSOS HUMANOS

SOLICITA TU DEMO
gratuita



www.soluciones-reales.es



960 652 889

Navertia

InfortisaLABS ahora es Navertia: una nueva etapa en su historia

Después de cinco años de expansión, más de 300 proyectos entregados y un equipo que ha pasado de 10 a 40 personas, **InfortisaLABS se transforma en Navertia**. Una nueva marca que refleja lo que ya somos hoy y hacia dónde queremos ir: un equipo sólido, innovador y preparado para acompañar a las empresas en su evolución digital.

Continuidad y evolución

Navertia nace como el resultado natural de un camino que hemos ido construyendo paso a paso, con esfuerzo, constancia y la implicación de todo el equipo. Representa continuidad, porque seguimos siendo las mismas personas, con la misma forma de trabajar, con la cercanía que siempre nos ha caracterizado y con el compromiso de mantener ese trato directo que valoran nuestros clientes y partners.

Al mismo tiempo, Navertia es también evolución. Hemos crecido, hemos aprendido y hemos incorporado nuevas capacidades que nos permiten dar más y llegar más lejos. Con este cambio queremos expresar esa transformación y mostrar lo que ya somos hoy: un equipo con más experiencia, más recursos y con la ambición de multiplicar el impacto que generamos en los negocios de quienes confían en nosotros.

Nuestra nueva identidad es la manera de presentarnos con una imagen que recoge todo el camino recorrido hasta ahora y refleja con claridad la dirección en la que queremos avanzar.

Ahora somos Navertia

Somos conscientes de que la era digital está en pleno auge de crecimiento, por ello las empresas indagan la manera de poder digitalizarse. Para adaptarse, buscan poder contar con un socio tecnológico de confianza que les de soporte y asesoramiento en ello.

Navertia es una unidad de negocios que nace con la finalidad de satisfacer las necesidades de los clientes que se encuentran inmersos en el proceso de digitalización de sus empresas.

Esta división forma parte de los Servicios Digitales de Infortisa y fue fundada en el año 2019 con un propósito: proporcionar un amplio abanico de servicios diseñados para ayudar a las empresas a ser más eficientes, productivas y rentables.

Asimismo, ofrecemos nuestros servicios de empresa consultora especializada en tecnología para apoyar y acompañar a nuestros clientes en este importante proceso de transformación digital. Nuestro objetivo es impulsar la digitalización de las empresas y brindarles soporte para la optimización y gestión de sus procesos empresariales. Para ello, ofrecemos un amplio catálogo de servicios digitales y servicios de consultoría TIC.

- **Soluciones ERP:** Con Dynamics Business central 365. Podrás impulsar el crecimiento de tu negocio, unificar y automatizar los sistemas y procesos más esenciales.
- **Inteligencia BI:** En Navertia, te ofrecemos herramientas de inteligencia de negocios líderes en el mercado, como Power BI y Data Studio, para que puedas analizar la información de tu empresa de manera personalizada, eficiente y visual.
- **Desarrollo y creación web:** Sabemos que es importante tener presencia online, por eso, te ayudamos a dar el salto e impulsar tu negocio. Nos enfocamos en desarrollar y crear una web a medida para ti, que se adecue a tus necesidades y gustos.
- **Externalización TIC:** Tomar decisiones informadas y concisas es importante. Nuestro equipo experto diseñará y gestionará el desarrollo tecnológico de tu negocio, de manera que alcances el éxito con tus proyectos.
- **Marketing Digital:** Te ofrecemos una estrategia 360° personalizada y enfocada en lograr resultados tangibles para tu negocio. Aumentaremos tu visibilidad y ventas, asegurando el crecimiento y éxito de tu empresa.
- **Industria 4.0:** Nuestro sistema de control de trazabilidad industrial te ofrece una reducción de tiempos de recolección, almacenamiento y servicio con control absoluto. Además, tendrás una gestión más rápida y efectiva en tus tareas diarias, y una optimización de tus recursos al máximo.

Y por supuesto, muchos más servicios, que deseamos que conozcas en nuestra web.

Por otro lado, nos aseguramos de garantizar el éxito en todos tus proyectos. Escogemos para cada proyecto a los expertos cuyas especializaciones se complementen entre sí para conseguir sinergias que garanticen el éxito. Contamos con un equipo de profesionales polivalentes que se encargan de ofrecer un servicio único, y soporte en todos los ámbitos necesarios para optimizar la gestión de tu negocio.

Como Silver Partner de Microsoft, nuestra experiencia y profesionalismo están garantizados. Trabajamos con tecnologías e integraciones avanzadas para ayudar a nuestros clientes a mejorar la gestión de sus empresas de manera eficiente.

navertia.

(Li) navertia

Suarez Consultores

La morosidad en las pymes



Raquel Martín
Ejecutiva Comercial
Dpto. Riesgos Financieros

Las Pymes, como muchas otras industrias, han estado mejorando sus departamentos financieros durante los últimos años ante un problema recurrente que, lejos de desaparecer, parece estar aumentando: la morosidad. Cada vez son más las empresas del sector que se enfrentan a la dura realidad de no poder cobrar a tiempo las facturas de sus clientes. Y como todos sabemos, el dinero que no entra, pone en riesgo toda la operación.

La morosidad no es un fenómeno nuevo, pero en los últimos años, ha ido en aumento. En concreto, los datos muestran un repunte notable de entre el 15% y el 25% en las cuentas por cobrar, tanto de las pymes como del sector plástico, lo que refleja un problema creciente en términos de pagos retrasados o incluso impagos completos.

Hay varios factores que influyen en estos hechos, como son las crisis económicas globales y locales, la situación geopolítica, incrementos de costes de producción, etc.

Para las Pymes, enfrentarse a este problema es mucho más que una incomodidad. Un solo cliente que no pague a tiempo puede poner en jaque toda la operación, afectando el flujo de caja, los pagos de nómina, la adquisición de materiales, entre otros aspectos cruciales. La morosidad se convierte en un ciclo vicioso: mientras más clientes demoran sus pagos, más difícil es para la empresa cumplir con sus propios compromisos.

Y aunque la morosidad se ha convertido en un desafío creciente, no todo está perdido. Existen estrategias que las empresas pueden adoptar para mitigar este riesgo y proteger su estabilidad financiera.

Una de las formas más efectivas de proteger tu negocio contra los impagos es analizar y gestionar el riesgo de crédito de manera adecuada.

Existen herramientas financieras diseñadas específicamente para proteger a las empresas frente a los riesgos de

impagos por parte de sus clientes. En lugar de depender únicamente de las promesas de pago o de las estrategias internas de cobro, herramientas como el seguro de crédito ofrecen una protección que va más allá, asegurando que las empresas puedan seguir operando sin la amenaza constante de no cobrar.

Las aseguradoras de crédito cuentan con herramientas avanzadas para evaluar la capacidad de pago de los clientes antes de que decidas hacer negocios con ellos. Esto te da un conocimiento profundo de los riesgos asociados a cada cliente, y te permite tomar decisiones informadas sobre a quién venderle y en qué condiciones.

Además de poder optimizar la gestión con nuestro cliente, dan respuesta a la cobertura frente al impago, la gestión de cobros e incluso acceso a la financiación, tanto bancaria como no bancaria.

Por ello, las empresas que cuentan con una buena transferencia del riesgo de impago, disfrutan de una protección financiera, mejor toma de decisiones y mayor tranquilidad en sus cuentas a cobrar.

En Suárez Consultores, contamos con un departamento especializado que te ofrece soluciones completas para gestionar el riesgo de morosidad. Sabemos que cada empresa tiene necesidades específicas, por eso nos adaptamos a ti y te guiamos en la contratación de pólizas de seguro de crédito, el acceso a servicios de información sobre la solvencia de tus clientes y, en caso de ser necesario, en los servicios de recobro de deudas.

Contamos con el conocimiento y la experiencia necesarios para ayudarte a gestionar estos riesgos. Ya sea a través de un análisis exhaustivo de tus clientes o la recomendación de la póliza de seguro de crédito que más te convenga.

El seguro de crédito además de proteger tus cuentas a cobrar te permite tener información a tiempo real de la situación financiera de tus clientes para tomar decisiones más acertadas, expandir tu cartera de clientes mediante prospección de mercado incluso antes de que se les venda por primera vez y aumentar así vuestra seguridad financiera.

**“SI NECESITA UN BUEN SEGURO,
PRECISA UN BUEN CONSULTOR”**



Primera Correduría de la Comunidad Valenciana que consiguió, en 1998, el Certificado de Calidad ISO 9001 de AENOR y la primera de España que lo ha conseguido en la modalidad “Todo Riesgo Daños Materiales”.



Cubierta Solar

Autoconsumo fotovoltaico sin inversión, con reparación y cambio de cubierta: el modelo PPA que impulsa la eficiencia energética industrial

El coste de la energía sigue marcando la competitividad de la industria. En sectores como el del plástico, donde el consumo eléctrico es intensivo y constante, buscar soluciones energéticas eficientes no es solo una cuestión de sostenibilidad, sino de supervivencia. En este contexto, el autoconsumo fotovoltaico con almacenamiento se ha consolidado como la mejor estrategia para reducir costes, estabilizar la factura eléctrica y avanzar hacia modelos productivos más sostenibles.

Sin embargo, muchas empresas se enfrentan a una doble barrera: la falta de presupuesto para afrontar una inversión energética a gran escala y el mal estado de sus cubiertas industriales, incompatibles con la instalación solar. Frente a esta realidad, Cubierta Solar ofrece un modelo que elimina ambos obstáculos: **el PPA (pago por uso) con renovación o reparación de cubierta incluida**.

Cubierta nueva, energía renovable y cero inversión

El pago por uso es un contrato de compraventa de energía que permite a las empresas disponer de una instalación solar llave en mano, con inversión inicial 0. La empresa solo paga por la energía generada, a un precio pactado por debajo del mercado, y estable durante 15 años.

Este modelo, ya adoptado por numerosas empresas industriales, incluye ahora una solución adicional: la **renovación parcial o total de la cubierta** cuando su estado no permite la instalación fotovoltaica. De esta forma, el cliente accede no solo a una fuente de energía limpia, sino también a una mejora estructural de sus instalaciones, sin asumir el coste directo de la actuación.

Una fórmula pensada para el sector del plástico

En la industria del plástico, donde las líneas de producción no pueden permitirse interrupciones y donde la factura energética tiene un peso muy elevado, esta fórmula permite avanzar hacia la eficiencia energética sin frenar la

operativa diaria ni comprometer los recursos de la empresa. Además, al incluir la reparación de cubierta, se resuelve un problema que durante años ha pospuesto decisiones estratégicas.

Este modelo permite acceder a instalaciones de autoconsumo de gran potencia, y en muchos casos, integrar también **baterías industriales LFP**, que almacenan la energía sobrante para utilizarla en horas de mayor coste o menor producción solar. Así se reduce el consumo de red, se evitan penalizaciones por picos de potencia y se gana autonomía energética.

Proyectos reales, impacto inmediato

Cada vez más industrias del plástico están dando el paso. Cubierta Solar ha ejecutado proyectos en los que se han logrado ahorros superiores al 40% en el coste eléctrico anual, reducciones de emisiones de CO2 significativas y una mayor estabilidad operativa frente a las oscilaciones del mercado eléctrico.

El modelo es especialmente interesante en naves con cubiertas deterioradas, donde cualquier inversión para rehabilitación se pospone indefinidamente. Con esta fórmula, el cliente transforma una necesidad técnica en una oportunidad estratégica de ahorro y mejora de sus instalaciones.

Sostenibilidad, ahorro y competitividad, sin complicaciones

Cubierta Solar se encarga de todo: desde el análisis energético inicial hasta la ejecución, legalización, monitorización y mantenimiento de la instalación. La empresa asume la inversión, el riesgo técnico y la gestión del proyecto, mientras el cliente disfruta desde el primer día de energía limpia, más barata y sin preocupaciones.

En un escenario donde el precio de la energía puede comprometer la rentabilidad de la industria, modelos como este permiten avanzar sin fricciones hacia un futuro energético más competitivo, previsible y sostenible.



Inteligencia Artificial en la industria: palanca para reducir costes indirectos y acortar el lead time



PROSIMTEC Consultoría y Tecnología S.L.
www.prosimtec.com

En la pasada Asamblea General de AVEP, uno de los problemas más importantes señalados por los empresarios estuvo relacionado con el **aumento de los costes laborales, siendo el absentismo, la rotación y la falta de personal algunas de las causas principales.**

En los estudios presentados se indicaban cifras de absentismo y rotación superiores a los dos dígitos, incrementando los costes laborales y causando **pérdidas de productividad y competitividad en el sector** industrial en general y en el sector del plástico en particular.

A finales de 2024 y sobre todo en el año 2025, se ha producido una evolución exponencial de los modelos de Inteligencia Artificial generativa en tan poco tiempo que el consenso entre los stakeholders, grandes empresas y expertos es unánime: **la auténtica revolución de este siglo es la Inteligencia Artificial.**

Aunque inicialmente se puso a disposición de usuarios finales, es en las empresas donde su impacto va a convertirse en un avance decisivo: estandariza tareas, acelera decisiones y abre nuevas posibilidades de automatización.

Datos relevantes

- Según la OIT se estima que el **3,3% de los empleos son susceptibles de automatización directa**. La tendencia predominante es la transformación: los sectores más expuestos a la IA están viendo su productividad aumentada en 3 veces más, demostrando que la tecnología es un motor de valor.
- Esta revolución está generando una demanda de nuevas habilidades de profesionales de la IA; se estima que un **23% de los trabajos cambien sus requisitos de competencias para 2027**, destacando la urgencia de la capacitación continua (reskilling) para aprovechar la IA no como un reemplazo, sino como una nueva era de eficiencia.
- Según el FMI, **la IA afectará al 40% de los empleos globales**, lo que significa que una proporción masiva de tareas será complementada y, en un porcentaje, automatizada.

Estudio de McKinsey Global Institute

- La IA generativa actual es capaz de automatizar el 10% de los trabajos actuales.
- Más del 30% de trabajadores podrían ver al menos reducido el 50% de sus tareas por la IA generativa.
- Su CEO ha indicado que aquel trabajador que no utilice la IA no podrá ser trabajador de McKinsey.

Las grandes empresas a nivel mundial ya están **anticipando el impacto en reducción de costes laborales que va a generar esta reestructuración**, con el objetivo de mantener la competitividad, dado que el coste laboral influye directamente en el coste del producto o servicio y en el lead time o tiempo de respuesta al cliente.

PLAN DE IMPLANTACIÓN: ENFOQUE EN PROCESOS

Recomendamos establecer un enfoque por procesos para priorizar la implantación de la automatización con IA en aquellos flujos de mayor impacto en la organización, y acompañarlo de capacitación y gestión del cambio para asegurar adopción y resultados sostenibles.

Ejemplo: Impacto IA y automatización en procesos clave y de soporte

Sabemos que los procesos administrativos son, con frecuencia, donde más impacto puede generar la automatización con IA de las tareas (procesos del cliente, marketing, recursos humanos, etc.).

Si nos orientamos a una visión por procesos, un flujo típico en empresa industrial sería: *ver gráfico 1

Ejemplo de implantación de automatización con IA en proceso de compras/aprovisionamientos

Situación típica

- Compras reactivas ("urgencias"), stock de seguridad "a ojo".
- Plazos de proveedor poco fiables o sin confirmación.
- Mucho tiempo solicitando ofertas y persiguiendo entregas.

FLUJO DE PROCESO INTEGRADO



*gráfico 1

Automatización recomendada

- Reaprovisionamiento asistido (reglas + IA): punto de pedido dinámico por consumo real, variabilidad y lead time.
- Autogeneración de solicitudes de compra con propuestas de proveedor, MOQ, lote y fecha requerida.
- Seguimiento automático: recordatorios, tracking y alertas de retraso.
- Comprobación automática pedido vs albarán de recepción: detección de discrepancias y generación de incidencias.

Agentes IA (empresa + proveedores) y sistemas automatizados

- Agente "Supplier Coordinator": envía RFQ/PO, recibe confirmaciones, detecta incoherencias y actualiza fecha comprometida.
- Agente en proveedor: devuelve automáticamente confirmación (fecha/cantidad), ASN (aviso de expedición) e incidencias (rotura de stock, retraso).
- Ideal si hay API, pero puede empezar por email estructurado + portal.
- Recepción del albarán de compras del proveedor (agente): cotejo automático pedido vs albarán.
- Control y checking de recepción: verificación del material recibido.

Impacto esperado

- Rupturas/urgencias: -20% a -40%.
- Inventario: -10% a -25% (si se gestiona bien el riesgo).

- Lead time: 50% mínimo; (dependiendo de la supervisión) se puede trabajar 24x7 (se reduce el tiempo de colas).

CONCLUSIONES

- La Inteligencia Artificial se está consolidando como una palanca inmediata para mejorar productividad y competitividad, especialmente en tareas administrativas e indirectas que consumen tiempo y generan esperas.
- El principal impacto se produce al reducir trabajo repetitivo, errores y tiempos de coordinación, lo que ayuda a contener el coste laboral y a mejorar el tiempo de respuesta al cliente (lead time).
- La implantación debe abordarse con enfoque por procesos: priorizar los flujos con mayor impacto y desplegar automatización de forma incremental, asegurando control y trazabilidad.
- La adopción requiere estandarización de datos y procedimientos, definición de responsables y un plan de capacitación (reskilling) para que las personas evolucionen hacia roles de supervisión, decisión y mejora continua.
- Las empresas que incorporen IA con criterio (gobernanza, seguridad y medición por indicadores) obtendrán ventajas simultáneas en coste, servicio y capacidad de adaptación.

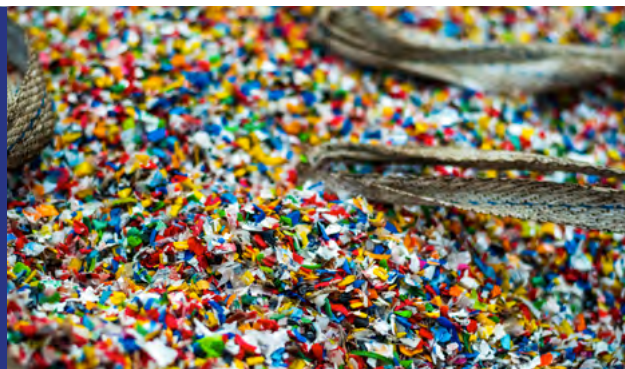
Más información:

info@prosimtec.com | +34 961 678 954

¿Buscas optimizar tus procesos productivos y mejorar la eficiencia operativa mediante metodologías avanzadas de análisis de métodos y tiempos? **PROSIMTEC es tu aliado estratégico.**

Desde los estudios tradicionales con cronómetro hasta las innovadoras soluciones basadas en Inteligencia Artificial, en **PROSIMTEC** ofrecemos herramientas y servicios para ayudarte a implementar mejoras en productividad, ergonomía y calidad.

Mejora los resultados de tu empresa con las últimas tecnologías en medición y optimización de procesos. **¡Estamos listos para asesorarte!**

LOS PELLETS YA SON MICRO- PLASTICOS

El Reglamento (UE) 2023/2055, que modifica el Anexo XVII del REACH, introduce obligaciones para fabricantes y usuarios industriales de pellets plásticos, considerados micropartículas, e incluye una declaración anual a ECHA

Dra. Rosa Cirera
Senior Managing Consultant



rcirera@ramboll.com
M: +34 676 681 424

El Reglamento establece una declaración anual de emisiones de microplásticos, que deberá presentarse a la Agencia Europea de Sustancias y Mezclas Químicas (ECHA).

La declaración será obligatoria para todos los fabricantes y usuarios industriales intermedios de micropartículas de polímeros sintéticos (SPM) en forma de gránulos, copos y polvos usados como materia prima para fabricación de plástico en instalaciones industriales, con tamaño < 5mm.

Quedan excluidos los polímeros naturales, los polímeros degradables según el apéndice del reglamento, los polímeros cuya solubilidad sea superior a 2g/l y los polímeros que no tengan átomos de carbono en su estructura.

Esta declaración incluirá las cantidades manipuladas y un cálculo de la estimación de las emisiones anuales, junto con otros elementos de información a reportar (Usos, etc). La declaración se presentará a través de un dossier IUCLID al portal REACH-IT de la ECHA.

La primera fecha límite para la declaración será el 31 de mayo de 2026

PREVENCIÓN DE PÉRDIDAS DE GRANZA

Obligaciones para los operadores de la cadena de suministro de pellets de plástico según el Reglamento 2025/2365, para la prevención de las pérdidas de granza y reducción de la contaminación por microplásticos

El Reglamento (UE) 2025/2365 establece un marco obligatorio para la prevención de las pérdidas de granza de plástico o pellets a lo largo de toda la cadena de suministro del sector plástico, incluyendo fabricantes de polímeros, transformadores, empresas de inyección y extrusión, recicladores, operadores logísticos y almacenistas.

La normativa tiene como objetivo reducir la liberación de microplásticos al medio ambiente mediante la implantación de medidas técnicas y organizativas, como planes de gestión de riesgos, sistemas de contención y limpieza, formación del personal, control de operaciones y registro y trazabilidad de las pérdidas.

El cumplimiento es obligatorio para todos los operadores que manipulen pellets ≥ 5 T/año, pero las obligaciones dependen de si el operador manipula un volumen inferior o superior a 1500 T/anuales, debiendo los segundos obtener una certificación emitida por terceros con una frecuencia de renovación que varía en función del tamaño de la empresa.

El Reglamento entrará en vigor el 17 de diciembre de 2027, con algunas disposiciones desde diciembre de 2025: prevenir la pérdida de granza, formar al personal y llevar registros.

Bolsa de empleo

Currículums Vitae de interés para el sector

Desde AVEP le ayudamos a buscar el candidato perfecto. Nuestra labor consiste en la búsqueda de currículums a través de las bolsas de trabajo de: instituciones, universidades, centros de estudios, para facilitar los mejores candidatos a nuestras empresas asociadas.

CÓDIGO	PERFIL	INFORMACIÓN RELEVANTE
2025/18	Operario producción	Operario de producción y logística con más de 10 años de experiencia en cadenas automatizadas de montaje, control de calidad en automoción y manejo de carretilla, con disponibilidad para trabajar en turno de noche.
2025/19	Operaria de calidad y pulidora-verificadora	Operaria de calidad y pulidora-verificadora con amplia experiencia en el sector de automoción y líneas de pintura, especialista en color y colorimetría. FP I / Ciclo Formativo de Grado Medio.
2025/21	Administrativo y Back office	Licenciatura en Derecho (Universitat de València, 1996-2024). Perfil administrativo y de back office con experiencia en e-commerce, atención al cliente, gestión de pedidos y stock, y administración de comunidades. Experiencia adicional en entorno bancario (remediaciones/AML) y ámbito jurídico. Ofimática avanzada (Word/Office) y Excel nivel medio. Idiomas: Español C2, Valenciano/Catalán C2, Inglés B1.
2025/22	Operario industrial	Operario industrial con amplia experiencia en automoción y química. Montaje en cadena, control de procesos, envasado, carretilla elevadora y remolcadora. Mantenimiento industrial y soldadura (MIG/MAG, TIG y electrodo). Técnico en Instalaciones Eléctricas y Automáticas (1992-1996). FP I / Ciclo Formativo Grado Medio. Carnet B y vehículo propio. Idiomas: español y valenciano nativos; inglés nivel medio.
2025/23	Especialista en marketing y comunicación	Licenciada en publicidad y relaciones públicas - CEU. Especialista en marketing y comunicación con amplia trayectoria en dirección estratégica, marketing digital, branding y gestión de equipos. Perfil orientado a resultados, con visión 360° y enfoque en mejora continua.

“Si está usted interesado en alguno de los perfiles ofertados, por favor, remitan su solicitud a la atención de María José enviando un correo a gestion@avep.es haciendo referencia al código de la oferta.”



MAPSA
VALENCIA
S.L.

*Su especialista en
Plásticos Industriales*

C/. Particular, 5 (Polígono III)
Tel. 96 186 09 02 - Fax 96 186 09 51
46120 ALBORAYA (Valencia)

La seguridad alimentaria como eje de la innovación en el envase plástico: el reto de la eliminación de PFAS



www.itene.com

La seguridad alimentaria se ha consolidado como un pilar estratégico en el desarrollo e innovación de los envases destinados al contacto con alimentos. En un contexto marcado por la transición hacia una economía circular, la creciente presión regulatoria y una mayor conciencia social, los materiales de envase deben garantizar simultáneamente la protección del alimento, la salud del consumidor y la sostenibilidad ambiental. En este contexto, **la eliminación progresiva de las sustancias perfluoroalquiladas y polifluoroalquiladas (PFAS) se ha convertido en uno de los mayores desafíos técnicos y regulatorios para la industria del envase.**

Los PFAS constituyen una amplia familia de más de 12.000 sustancias químicas sintéticas que han sido utilizadas durante décadas en múltiples aplicaciones industriales y de consumo. Su éxito se debe a las propiedades excepcionales que confieren a los materiales, como la repelencia al agua y a las grasas, la resistencia térmica y química, la capacidad de formar films y la mejora del rendimiento mecánico. Estas características han hecho que los PFAS sean especialmente atractivos en materiales en contacto con alimentos, incluidos envases plásticos, papel y cartón, recubrimientos, barnices o textiles técnicos. Sin embargo, la elevada estabilidad de los enlaces carbono-flúor, uno de los más fuertes de la química orgánica, es la causa principal de su persistencia ambiental y bioacumulación, lo que les ha valido el calificativo de “químicos eternos”.

En los últimos años, la evidencia científica ha demostrado

que los PFAS pueden acumularse en organismos vivos y en la cadena alimentaria. En este contexto, la Unión Europea ha reforzado su enfoque regulatorio, avanzando hacia una gestión preventiva de las sustancias químicas peligrosas. Un hito clave es la **entrada en vigor del nuevo Reglamento Europeo de Envases y Residuos de Envases, Reglamento (UE) 2025/40 (PPWR), que redefine los requisitos de seguridad química aplicables a los envases.** Este reglamento no solo busca reducir el impacto ambiental de los envases y promover la circularidad, sino que refuerza explícitamente la seguridad de los materiales en contacto con alimentos.

El artículo 5 del PPWR establece límites estrictos para la presencia de sustancias peligrosas en los envases, incluidos los PFAS. En el caso de los envases alimentarios, el reglamento prohíbe la presencia intencionada de PFAS por encima de valores máximos muy restrictivos: 25 ppb para los PFAS individuales no poliméricos, 250 ppb para la suma de PFAS específicos, excluyendo los poliméricos, y 50 ppm considerando el contenido total de PFAS, lo que incluye los compuestos poliméricos y no poliméricos. Además, si el contenido total de flúor añadido intencionadamente supera los 50 mg/kg, deberá justificarse su origen y cuantificarse como PFAS u otras sustancias fluoradas. **Estos límites serán de aplicación progresiva a partir de agosto de 2026, con periodos transitorios en función del tipo de producto, y se prevé una prohibición total de PFAS intencionados en envases alimentarios a partir de 2030, salvo excepciones científicamente justificadas.**



“

Se prevé una prohibición total de PFAS intencionados en envases alimentarios a partir de 2030, salvo excepciones científicamente justificadas"

Para la industria del envase plástico, este nuevo marco normativo implica la necesidad de revisar formulaciones, aditivos y procesos productivos"

De forma complementaria, la futura restricción conjunta de los PFAS bajo el Reglamento REACH, propuesta por varios Estados miembros, supone un cambio regulatorio sin precedentes al abordar toda la familia de PFAS de manera global. Esta iniciativa, actualmente en evaluación por la Agencia Europea de Sustancias y Mezclas Químicas (ECHA), tendrá un impacto directo en numerosos sectores industriales, impulsando la sustitución de estas sustancias por alternativas más seguras y sostenibles.

Para la industria del envase plástico, este nuevo marco normativo implica la necesidad de revisar formulaciones, aditivos y procesos productivos tradicionalmente empleados para conferir propiedades barrera, resistencia a la grasa o estabilidad térmica, garantizando al mismo tiempo la seguridad alimentaria. Afrontar este desafío desde un enfoque preventivo no solo permite cumplir con los nuevos requisitos del PPWR y anticiparse a futuras restricciones químicas, sino que también refuerza la competitividad del sector, impulsa la innovación en materiales más seguros y facilita la integración del plástico en modelos de economía circular alineados con los objetivos del Pacto Verde Europeo. En este punto, la seguridad alimentaria adquiere un papel central: no basta con sustituir un compuesto por otro, sino que es imprescindible demostrar que los nuevos materiales no migran sustancias peligrosas al alimento, no alteran sus características y son seguros a lo largo de todo su ciclo de vida.

En este contexto cobra especial relevancia el enfoque “Safe and Sustainable by Design” (SSbD), impulsado por la Comisión Europea y el JRC en el marco de la Estrategia de Productos Químicos para la Sostenibilidad, dentro del Pacto Verde Europeo. Este enfoque propone integrar la seguridad y la sostenibilidad desde las fases más tempranas del diseño de materiales y productos, evitando la introducción de sustancias peligrosas antes de que lleguen al mercado. El marco SSbD se apoya en tres pilares fundamentales: **el diseño de materiales intrínsecamente seguros y sostenibles, una producción segura y eficiente en el uso de recursos, y un uso y fin de vida alineados con los principios de la economía circular.**

La aplicación del enfoque SSbD es especialmente pertinente en la búsqueda de alternativas a los PFAS. Aunque se están investigando compuestos biobasados, como la lignina o las ceras naturales, así como soluciones químicas como los silanos, ninguna alternativa puede considerarse automáticamente segura. Es necesario evaluar de forma sistemática su toxicidad, su comportamiento durante el uso, su potencial de migración al alimento y su impacto ambiental al final de su vida útil. El enfoque SSbD permite identificar riesgos de manera temprana, proponer medidas de mitigación y comparar de forma objetiva si una nueva solución es realmente más segura y sostenible que las existentes.

Desde ITENE, como centro tecnológico de referencia, la seguridad alimentaria es un eje transversal de la innovación. Nuestro papel consiste en acompañar a las empresas de toda la cadena de valor del packaging en este proceso de transición, aportando conocimiento científico, capacidad analítica y metodologías avanzadas de evaluación. Proyectos como BIO-SUSHY, en el que ITENE lidera la implementación del enfoque SSbD desde las primeras fases



de desarrollo de recubrimientos libres de PFAS, son un ejemplo claro de cómo la innovación puede alinearse con la seguridad del consumidor y los objetivos regulatorios europeos.

En definitiva, **la eliminación de los PFAS en el envase plástico no es únicamente un reto técnico o normativo, sino una oportunidad para redefinir la innovación de los envases plásticos desde la seguridad alimentaria.** Integrar criterios de seguridad, funcionalidad y sostenibilidad desde el diseño permitirá desarrollar envases más seguros y alineados con los criterios de circularidad. En este proceso, la colaboración entre industria, centros tecnológicos y administraciones será clave para garantizar que la innovación en envase alimentario avance sin comprometer la salud de los consumidores ni el medio ambiente.

¿APROVECHAS TU INNOVACIÓN AL MÁXIMO?

EN ZABALA INNOVATION CONSULTING
ANALIZAMOS TU CAPACIDAD INNOVADORA

HAZ NUESTRO DIAGNÓSTICO PERSONALIZADO



www.zabala.es



ESCANÉAME PARA
ACCEDER AL DIAGNÓSTICO


GENERALITAT
VALENCIANA

ACI.
ARA.

IVACE+

Retos técnicos/tecnológicos del sector de plásticos: una industria del plástico en plena transformación

La industria del plástico atraviesa una etapa decisiva marcada por tres fuerzas que están redefiniendo su futuro: la digitalización, la automatización y la sostenibilidad. Este sector, tradicionalmente asociado a procesos intensivos en energía y materiales, está adoptando nuevas tecnologías que permiten optimizar la producción, reducir residuos y responder a las crecientes exigencias regulatorias y sociales. El resultado es un ecosistema industrial más eficiente, trazable y respetuoso con el medio ambiente.

A continuación se presentan ejemplos prácticos que ilustran cómo estas tendencias ya están generando cambios tangibles en toda la cadena de valor del plástico:

Retos asociados a la gestión de residuos

- **Reciclabilidad:** impulso de soluciones monomaterial (rPET bandejas) y gestión de residuos de difícil reciclado (pj palas eólicas)
- **Contenido de material reciclado frente a la situación de crisis del sector reciclador a nivel europeo.** Crisis del reciclaje por cierres de capacidad, márgenes hundidos y competencia de importaciones baratas; se preparan controles más estrictos para verificar que lo importado "es realmente reciclado" y mejorar trazabilidad aduanera mientras existen fuertes tensiones en el mercado de los materiales reciclados y su indisponibilidad.
- **Desarrollo de "Tecnologías Noveles"** en la gestión de circuitos abiertos para la gestión de residuos para materiales en contacto con alimentos
- **Evitar la emisión de residuos:** Captación de CO₂ de la atmosfera como materia prima en la producción de polímeros. Ejemplo de envases cosméticos L'oreal
- **Reaprovechamiento de residuos valorizables:** biomasa, residuos orgánicos y agroalimentarios (suero de leche, residuos de la cerveza, huesos de oliva, paja de trigo, residuos de la industria panadera...). Paso de concepto "residuo" a feedstock

Retos asociados a la innovación

- **Adopción de IA** en los procesos productivos

- **Formación avanzada en digitalización e IA**
- **Desarrollo de tecnologías** como: la Extrusión Reactiva, Plastrónica (el mercado MID/plastrónica se impulsa por miniaturización y ensamblajes más integrados (automoción, electrónica, también sanitario) o formulaciones que compensen variabilidad del reciclado (stabilizers, chain extenders, odor scavengers, etc.).
- **Funcionalización de materiales** a través de la aditivación o el tratamiento de superficies (antihielo, ignífugo, barrera, etc.). La funcionalización es clave para "compensar" monomaterial: barrera mediante recubrimientos funcionales, y aditivos para rendimiento y procesabilidad.
- **Materiales sostenibles:** Composites con fibras provenientes de fuentes renovables (composites biobasados) y materiales con contenido en reciclado para la Impresión 3D

Retos asociados a la diversificación de mercados

- **Oportunidades ligadas al sector médico y de defensa** (Materiales balísticos avanzados (fibras de alto rendimiento) y soluciones ligeras). Los tanques tipo IV usan liner polimérico (p. ej., PA/PE/XPE) + composite externo; reto en permeación, resistencia, defectología y proceso
- **Desarrollo de aplicaciones innovadoras para soluciones de almacenamiento de Hidrógeno** (propiedades anticorrosivas) y paneles solares a través del uso de materiales poliméricos funcionalizados.

Retos asociados a la cadena de suministro

- **Desarrollo de cadenas de suministro resilientes** y de proximidad ante eventos que rompan dichas cadenas en el contexto mundial
- **Impulso de modelos de negocio basados en la reutilización:** refill en el punto de venta o soluciones de envases rellenables

www.avep.es

Criterios técnicos para elegir el mejor envase de plástico para las frutas y hortalizas



Teresa Martínez (Li)

Directora General de CAPEC, Cajas y Palets en una Economía Circular

Todo el mundo sabe que los envases de plástico proporcionan unas propiedades muy interesantes en el envasado de frutas y hortalizas, como son, la higiene y seguridad alimentaria, además de la ligereza y la durabilidad, evitando el desperdicio alimentario y protegiendo el contenido, incluso en condiciones climatológicas adversas, como lluvia o viento.

En este artículo me centraré en las **cajas de plástico hortofrutícolas** que todos vemos en los puestos de frutas de nuestro barrio, en los “mercás” de nuestras ciudades y que tan buen servicio prestan a los envasadores y distribuidores hortofrutícolas, mayoristas y minoristas, en el almacenamiento y transporte de sus mercancías.

De la granja a la mesa, la Seguridad y Sostenibilidad como ejes prioritarios

En el marco del Pacto Verde Europeo, la Comisión europea publicó en mayo del 2020 la Estrategia “De la granja a la mesa” con el objetivo, entre otros, de definir acciones para estimular prácticas sostenibles de la industria agroalimentaria.

Establecer un sistema alimentario sostenible, reduciendo la huella ambiental y climática del sistema alimentario pasa, no solo por cuidar el propio alimento, desde su cultivo hasta que llega a la mesa del consumidor, sino también por utilizar el mejor de los envases posibles, esto es, las cajas de plástico, durante su transporte y almacenamiento, para mantener así la frescura y condiciones de higiene y seguridad alimentarias impecables.

De ser así, contenido y continente, se aúnan en el mismo

objetivo: Proporcionar al consumidor un alimento con las mejores garantías de Seguridad y Sostenibilidad.

Hagamos un recorrido por la normativa que afecta a las cajas de plástico hortofrutícolas.

Me referiré a la normativa europea porque la normativa de envases en España está en proceso de revisión, precisamente, para adaptarse a las novedades introducidas por la europea.

Normativa que afecta a las cajas de plástico hortofrutícolas. Seguridad Alimentaria

En materia de Seguridad Alimentaria, nos encontramos con un abanico de Reglamentos de la Unión europea, desde el 2004 hasta la actualidad, que resumimos en la tabla, aplicable a los envases plásticos en contacto con alimentos, con requisitos en materia de listas Positivas, control de calidad, ensayos de migración y buenas prácticas de fabricación.

La EFSA, European Food Safety Authority y AESAN, Agencia Española de Seguridad Alimentaria, constituyen nuestros dos referentes en materia de Seguridad Alimentaria, desde donde se evalúan los riesgos y autorizan los procesos y sistemas aplicables al uso de plástico reciclado en contacto con alimentos, ya sea una botella de PET para agua o una caja de HDPE para frutas y hortalizas.

El Comité Científico de la EFSA adoptó, el 19 de mayo del 2022, su Informe favorable al circuito cerrado CAPEC de reciclado de cajas de plástico de poliolefinas (HDPE y PP) para frutas y hortalizas (RECYC 242/2022).



NORMATIVA APLICABLE A LAS CAJAS DE PLÁSTICO HORTOFRUTÍCOLAS. SEGURIDAD ALIMENTARIA. RESUMEN CAPEC

Fecha de publicación	Normativa UE	Contenido
13.11.2004	Reglamento 1935/2004	Materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos , incluyendo plásticos, cerámicas, metales y recubrimientos.
29.12.2006	Reglamento 2023/2006	Buenas prácticas de fabricación de materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos.
15.01.2011	Reglamento 10/2011	Materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos . Listas Positivas .
20.9.2022	Reglamento 2022/1616	Materiales y objetos de plástico reciclado destinados a entrar en contacto con alimentos .
24.02.2025	Reglamento 2025/351	Modifica los Reglamentos anteriores en materia de plástico reciclado, control de calidad y la fabricación de materiales y objetos de plástico destinado a entrar en contacto con alimentos.

CAPEC, Cajas y Palets en una Economía Circular, es una Asociación sin ánimo de lucro creada en 2018 por toda la cadena de valor de las cajas de plástico hortofrutícolas (fabricantes de cajas, envasadores, recuperadores y recicladores), con el objetivo de implantar en España, con criterios de excelencia, circuitos cerrados de recuperación y reciclado para las cajas de plástico de poliolefinas fabricadas con contenido en plástico reciclado, conforme a los más exigentes criterios de la EFSA.

CAPEC certifica, desde el año 2023, conforme a la acreditación recibida de la EFSA, a los fabricantes de cajas de HDPE y PP para frutas y hortalizas, mediante auditorías de control anual en sus fábricas, exigiéndoles un amplio abanico de medidas de buenas prácticas de fabricación y almacenamiento, controles de calidad y seguridad alimentaria, APPC y ensayos periódicos de migración, que permiten garantizar ante sus clientes, la Seguridad Alimentaria, con mayúsculas.

Los fabricantes de cajas de plástico hortofrutícolas, certificados por CAPEC, proporcionan a sus clientes, los envasadores y distribuidores de frutas y hortalizas, la mejor garantía de Seguridad Alimentaria posible, en el marco de los criterios establecidos por la EFSA.

Cajas identificadas con el logo CAPEC. Garantía de Seguridad Alimentaria y Circularidad

CAPEC concede a los fabricantes de cajas, junto con el Certificado de Seguridad Alimentaria, el **derecho al uso del logo en las cajas**, una vez que la empresa fabricante de las cajas de plástico, ha superado los controles realizados



durante las visitas de auditoría a las fábricas y obtenido resultados positivos en los ensayos de migración de las cajas analizadas.

Los fabricantes de cajas de plástico hortofrutícolas certificados por CAPEC, conforme a los criterios EFSA de Seguridad Alimentaria son: **ENVAJARA, GARPEBER, INJECTATS GAYÁ, PALÉC ECOLÓGICO, PLASBEN, PLÁSTICOS DE DALÍAS, PONIENTEPLAST y VIZMON.**

Norma UNE de cajas de plástico reutilizables para usos agrícolas

La normativa en vigor en España para los envases, esto es, el Real Decreto de Envases 1055/2022, hace referencia a la norma UNE EN 13 429 “Envases y embalajes. Reutilización”, estableciendo las características a cumplir por los envases reutilizables, tanto en circuitos abiertos como cerrados, siendo general para todo tipo de envases, de cualquier material, no solo plásticos.

Sin embargo, no todo el mundo conoce que, en enero del 2023, UNE publicó la norma UNE 53 927 “Cajas reutilizables de materiales plásticos para uso agrícola, comercial e industrial. Características y métodos de ensayo”.

Esta norma ha supuesto un hito, al definir las características técnicas a cumplir y, sobre todo, establecer el número mínimo de ciclos, a partir del cual una caja de plástico para usos agrícola, comercial e industrial, se puede considerar “reutilizable”.

El Reglamento europeo de Envases 40/2025, publicado el 22/01/2025, tiene intención de regular a partir del año 2027, para cada tipo de envase en concreto, ya sea de plástico o de otro material, el mínimo número de ciclos para ser considerado reutilizable.

Como vemos, en España ya lo tenemos definido para las cajas de plástico.

En definitiva, si pensamos en cajas de plástico para frutas y hortalizas, debiéramos considerar ambas normas UNE como complementarias y necesarias.

Para las cajas de plástico, el objetivo de reutilización a cumplir deberá ser del 40% en el año 2030. El artículo 11 del Reglamento europeo establece los criterios de reutilización, aplicables a partir del 12 de agosto de 2026, fecha de entrada en vigor del propio Reglamento.

Cajas reciclables y con contenido en plástico reciclado

La condición de “reciclable” es una cosa y el “contenido en reciclado” es otra. Parece una obviedad pero todavía, algunos, lo confunden y asimilan, como si fuera la misma cosa.

Si tomamos la definición del artículo 6 del Reglamento EU de Envases 2025/40, los envases se considerarán reciclables si cumplen las condiciones siguientes:

- tener un diseño para el reciclado de materiales, que permite que las materias primas secundarias que se obtengan de ellos sean, al compararlas con el material original, de una calidad suficiente para usarse en sustitución de las materias primas primarias,
- cuando se conviertan en residuos, poder recogerse por separado, ser clasificados en flujos de residuos específicos sin que ello afecte a la reciclabilidad de otros flujos de residuos y reciclarse a gran escala.

CIRCUITO CERRADO CAPEC



“

Solo el SCRAP CAJAS SOSTENIBLES, está especializado en la gestión de las cajas de plástico hortofrutícolas”

De tal manera que ser reciclable es una condición que se cumple mediante ecodiseño.

A partir del 1 de enero de 2030, no se podrán introducir en el mercado envases con un grado de reciclabilidad inferior al 70%.

Por otra parte, el propio Reglamento EU establece una serie de objetivos de contenido en plástico reciclado, mínimos, en su artículo 7 que, en lo relativo a las cajas de plástico será del 10% en el año 2030. En el 2026 la Comisión tiene previsto adoptar actos de ejecución que establezcan el método de cálculo y verificación del % de contenido reciclado. Además, en el 2028, la Comisión evaluará la necesidad de contemplar excepciones a los % mínimos de contenido en plástico reciclado.

Normativa en materia de Sostenibilidad. La responsabilidad RAP y cómo cumplirla

El concepto de la RAP (“Responsabilidad Ampliada del Productor”) incluido en la normativa ambiental que

afecta a los envases, aplica también a las cajas de plástico hortofrutícolas.

La propia normativa permite cumplir de manera individual (SIRAP) o colectiva (SCRAP). Son muchos los SCRAPs operativos en España que incluyen los envases comerciales e industriales en su ámbito de actuación, pero solo uno de ellos, **solo el SCRAP CAJAS SOSTENIBLES, está especializado en la gestión de las cajas de plástico hortofrutícolas.**

CAJAS SOSTENIBLES ha sido promovido por y para los principales envasadores y distribuidores de frutas y hortalizas que operan en España, a lo largo de toda la geografía nacional. Ofrece una tarifa de adhesión eco-eficiente y eco-modulada, ajustada a la realidad de las cajas de plástico tanto ligeras (PP) como pesadas (HDPE).

Qué debes pedir a tu proveedor de cajas de plástico

Si eres un envasador o distribuidor de frutas y hortalizas, pide a tu proveedor de cajas de plástico que te demuestre su compromiso con el cumplimiento de los requisitos tanto de Seguridad Alimentaria (conformidad con los Reglamentos europeos y los criterios EFSA) como de Sostenibilidad (caja reutilizable, reciclable y con contenido en plástico reciclado).

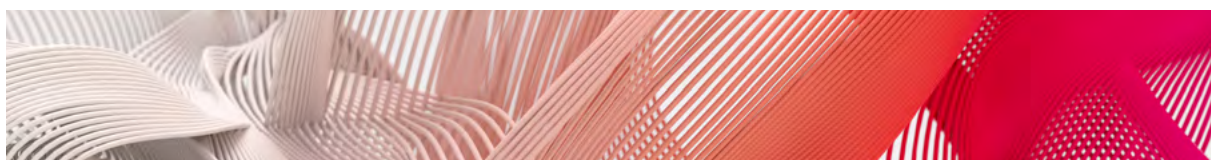
Para más información:

www.capec.es
www.cajassostenibles.com

De feria en feria

FERIA DESTACADA

Plast Alger 2026



10 th International Trade Show



**30 Marzo -
01 Abril
2026**

Palacio de exposiciones de Argelia - SAFEX
www.plastalger.com

PLASTICS & RUBBER 2026

11/03/2026 a 12/03/2026
Punto de encuentro de la industria del plástico y el caucho en la Península Ibérica
La Farga - Barcelona (España)
<https://expoplasticos.mx/2026/>

PLAST ARGEL 2026

30/03/2026 a 01/04/2026
10a edición de la feria internacional de plásticos y caucho de Argelia
Palais des Expositions d'Alger - SAFEX (Argelia)
www.plastalger.com

CHINAPLAS 2026

21/04/2026 a 24/04/2026
Feria Internacional de la industria Plástico y Caucho
Shenzhen, China
<https://www.chinaplasonline.com/>

PLASTICS RECYCLING SHOW 2026

05/05/2026 a 06/05/2026
Reciclaje de plásticos en Europa
RAI, Ámsterdam
<https://www.prseventeuropa.com/prse2026/en/page/home>

INTERPACK 2026

07/05/2026 a 13/05/2026
Envase, embalaje y procesos
Messe Düsseldorf - Düsseldorf [Alemania]
www.interpack.com/

EQUIPLAST 2026

02/06/2026 a 05/06/2026
Salón Internacional del Plástico y el Caucho.
Fira de Barcelona - Recinto Gran Via M2 - Hospitalet - L'Hospitalet de Llobregat, Barcelona [España]
www.equiplast.com

FIP SOLUTION PLASTIC 2026

02/06/2026 a 05/06/2026
Feria internacional de la industria del caucho y los polímeros - Caoutchouc Caucho Gomma (CCG)
Eurexpo Lyon - Lyon [Francia]
www.ccg-expo.com

PLAST 2026

09/06/2026 a 12/06/2026
20a edición de la exposición internacional trienal PLAST
Feria internacional de la Industria de materias plásticas y del caucho
Fiera Milano Exhibition centre- Rho, Milano
<https://www.plastonline.org/>



10 th International Trade Show



**30 Marzo -
01 Abril
2026**

Palacio de exposiciones de Argelia - SAFEX
www.plastalger.com

AVEP e Ivace+i Internacional organizan la participación agrupada en la Feria Plast Argel

AVEP en colaboración con Ivace+i Internacional, organiza la participación agrupada de empresas de la Comunitat Valenciana en la décima edición de la feria internacional de Plásticos y Compuestos Plast Argel, que se celebrará del 30 al 01 de abril de 2026.

Esta acción forma parte del Plan de Promoción Exterior de Ivace+i Internacional, que recoge las actuaciones previstas para la promoción internacional de las empresas de la Comunitat Valenciana en 2026, entre las que se incluyen acciones demandadas por las asociaciones de acuerdo a los intereses de las empresas de cada sector.

En esta acción participan fabricantes de plástico de la Comunitat Valenciana en sectores como el de envase y embalaje, maquinaria de transformación, moldes, materias primas y reciclado, entre otros.

Feria Plast Argel

La 10ª edición de Plast Argel se consolida como el evento internacional de referencia para la industria del plástico en Argelia. Celebrada en Argel, esta feria ha demostrado ser una plataforma estratégica para empresas que buscan expandirse en un mercado en constante crecimiento.

En su última edición, Plast Argel 2025 reunió a más de 5.400 visitantes profesionales y 302 expositores de diversos países, reafirmando su carácter internacional y su capacidad para generar oportunidades de negocio.

Argelia se posiciona como uno de los principales polos industriales del continente, con cifras que lo confirman:

- 210 millones de euros en importaciones de tecnología para plásticos en 2023

- 161 millones en maquinaria para packaging en 2023
- Tercer mayor importador de materias primas plásticas en África y Oriente Medio

Organizada por fairtrade y Messe Düsseldorf, Plast Alger también pone el foco en la innovación en reciclaje y economía circular, reforzando el compromiso del país con un desarrollo más sostenible.

Argelia: Un mercado de alto potencial

Según datos de VDMA y EUROMAP, entre 2007 y 2024, las importaciones de materias primas plásticas en Argelia crecieron un 260%, alcanzando 1.095 kt en 2024, lo que lo convierte en el tercer mayor importador de África y Oriente Medio. Además, es el mayor importador de tecnología para plásticos y envases del continente, con importaciones de €299 m y €225 m respectivamente en 2024, reflejando un crecimiento sostenido y una sólida demanda industrial. Estos indicadores muestran que Argelia es un mercado con gran potencial; sumado a la modernización de su tejido productivo y a la clara apuesta por tecnología internacional, Plast Alger se presenta como una plataforma estratégica para conectar oferta y demanda, identificar oportunidades de negocio y consolidar presencia en un mercado en expansión.

Información adicional

Las empresas interesadas pueden ampliar información sobre el mercado, cifras clave de 2026 y el informe de resultados 2025 en el portal oficial de la feria:

www.plastalger.com

Empresas asociadas confirmadas:



Feria Valencia cerró con éxito su apuesta por la sostenibilidad y la economía circular

Ecofira, Efiagua, Eco Chemical Solutions, Energy Global Expo & Congress (EGEC) y Laboralia



Las cinco ferias especializadas en residuos, agua, química, energía y salud laboral, celebradas en Feria Valencia han clausurado su edición con resultados muy positivos, congregando a cerca de 8.000 visitantes profesionales de perfil técnico altamente especializado. Durante tres días, más de 350 empresas expositoras presentaron soluciones innovadoras en economía circular, energías renovables, gestión del agua, industria química sostenible y salud laboral, consolidando el evento como referente estratégico en la transformación ecológica del tejido productivo. La combinación de las cinco ferias ha dado lugar a valiosas sinergias entre distintos sectores favoreciendo proyectos colaborativos y oportunidades de negocio entre sectores clave para la sostenibilidad.

Eco Chemical Solutions

En concreto, la feria Eco Chemical Solutions by Quimacova experimentó un salto cualitativo en esta edición, triplicando su espacio de exposición y ampliando su alcance a todos los sectores industriales que utilizan productos químicos en sus procesos: packaging, logística, plástico, salud, cosmética, automoción, biotecnología, construcción e industria agroalimentaria. El Quimaforum dinamizó la programación con más de veinte horas de contenido técnico: mesas redondas, ponencias y debates sobre seguridad industrial, digitalización, economía circular, gestión de residuos y nuevos materiales.

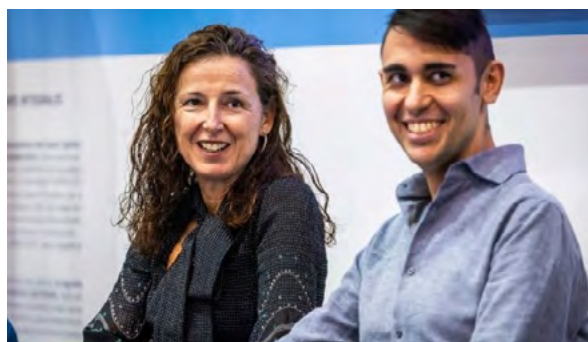
AVEP participó con la jornada “Megatendencias en el sector del plástico: materiales, tecnologías de fabricación y gestión de residuos”, en colaboración con los institutos tecnológicos AIMPLAS, AIJU, ITENE y las empresas Manc Recyclaplast y Fych Technologies, poniendo de relieve la evolución del sector plástico hacia una economía circular avanzada.

Belén Monje, de AIMPLAS, presentó cinco proyectos europeos que ilustran cómo el enfoque Safe and Sustainable by Design está transformando el desarrollo de nuevos materiales plásticos, diseñados desde su origen para ser sostenibles, seguros y aptos para aplicaciones industriales exigentes ([más información de la presentación de Belén Monje en la página 42](#)). **Ana Ibáñez, de AIJU**, abordó los retos asociados al procesamiento de materiales reciclados, como la variabilidad, la presencia de contaminantes, la degradación y la dificultad de homogeneización. Por su parte, **Francisco Sánchez y Miriam Lorenzo, de ITENE**, presentaron avances en el reciclaje de envases multicapa mediante disolución selectiva y despolimerización.

La jornada finalizó con dos casos de éxito empresarial: **Lidia Navarro, de Manc Recyclaplast** transformando residuos plásticos complejos o mezclados en materiales industriales útiles con múltiples aplicaciones; y **Carmen Fernández, de Fych Technologies**, presentando la nueva planta de reciclaje de polialuminio equipada con tecnología de deslaminación y descontaminación para crear productos finales de alta calidad rLDPE, rHDPE y rPP.



Belén Monje | AIMPLAS



Francisco Sánchez y Miriam Lorenzo | ITENE

Innovaciones y momentos destacados de las Ferias de Sostenibilidad y Economía Circular 2025

Entre las innovaciones más destacadas, se presentaron la nueva generación de plantas de tratamiento de residuos por PreZero, sistemas de gemelos digitales e inteligencia artificial para depuradoras de aguas residuales del proyecto AIGUA de SAV, las soluciones de digitalización y reutilización del agua de Global Omnium, la batería PowerCo del Grupo Volkswagen para movilidad eléctrica sostenible y el robot cuadrúpedo biónico Lite 3 Venture, diseñado para operaciones industriales en entornos de alta exigencia con una autonomía de hasta 2 horas y capacidad de carga de 7 kg.

Entre los momentos destacados se encuentra el II Hackathon de Eñiaqua, con más de 250 jóvenes desarrollando soluciones innovadoras para la resiliencia del ciclo del agua, y en Laboralia, tanto la jornada INCLUYO dedicada a la inserción laboral de personas con discapacidad como las sesiones sobre salud mental en el trabajo y prevención de riesgos psicosociales. La programación técnica también presentó herramientas innovadoras como exoesqueletos para el sector del metal, el uso de inteligencia artificial en formación preventiva y el proyecto EDUCAI de cultura de seguridad laboral. Asimismo, la dimensión internacional del evento quedó patente con la participación de Ivace+i Internacional, que facilitó más de un centenar de reuniones B2B entre empresas valencianas y 8 compañías de Senegal, Brasil, India y Costa de Marfil, consolidando a València como hub de innovación sostenible con proyección global.

El director de las ferias de medio ambiente, Esteban Cuesta, afirmó que "Feria Valencia se ha consolidado como un punto de encuentro estratégico para las industrias que lideran la transición ecológica, la innovación y la sostenibilidad. El formato conjunto de las cinco ferias ha generado un entorno de sinergias reales y de intercambio de conocimiento que ha superado todas nuestras expectativas."



Ana Ibáñez | AIJU



Lidia Navarro | Manc Recyclaplast



Carmen Fernández | Fych Technologies

Materiales avanzados sostenibles e innovadores y soluciones SSbD impulsan la transformación del sector del plástico y aceleran la transición energética



Dra. Belén Monje Martínez

Líder del Clúster de Química Sostenible en AIMPLAS

La industria del plástico vive una transformación profunda marcada por los objetivos climáticos europeos, la presión regulatoria y la necesidad de garantizar productos cada vez más seguros, sostenibles y circulares. Al mismo tiempo, los polímeros y materiales avanzados están llamados a desempeñar un papel clave en nuevas cadenas de valor vinculadas a la transición energética, como el hidrógeno renovable. En este contexto, **AIMPLAS (Instituto Tecnológico del Plástico)** desarrolla soluciones innovadoras que combinan sostenibilidad, seguridad y rendimiento, impulsando materiales y tecnologías alineadas con las prioridades estratégicas europeas.

Uno de los enfoques con mayor relevancia actualmente es el denominado **“Safe and Sustainable by Design (SSbD)”**, promovido por la Comisión Europea como marco para integrar criterios de seguridad y sostenibilidad desde las primeras fases del desarrollo de sustancias, materiales y productos. Su aplicación implica incorporar, de forma estructural, aspectos como la seguridad química, la reducción de sustancias preocupantes, el diseño para reciclabilidad, la minimización del impacto ambiental en el ciclo de vida, así como la **viabilidad industrial y el cumplimiento normativo**.

AIMPLAS trabaja activamente para **trasladar esta visión al tejido industrial mediante proyectos de investigación, desarrollo e innovación** que abordan tanto la circularidad de los plásticos como el desarrollo de materiales avanzados para aplicaciones exigentes. Así, un número rele-

vante de sus líneas de I+D están orientadas al desarrollo de plásticos reciclables de alto valor, polímeros y aditivos basados en fuentes renovables y fruto de la valorización de residuos, productos (p.ej. envases) más sostenibles y materiales avanzados para tecnologías energéticas.

SSbD como enfoque estratégico: seguridad, circularidad y rendimiento desde el diseño

El concepto SSbD se está consolidando como una referencia clave para el futuro de los materiales en Europa. Su aplicación implica considerar desde el inicio aspectos como:

- Seguridad química y reducción de sustancias preocupantes.
- Diseño para reciclabilidad y circularidad.
- Minimización del impacto ambiental en el ciclo de vida.
- Compatibilidad industrial y escalabilidad.
- Cumplimiento normativo, trazabilidad y aceptación del mercado.

Este planteamiento resulta especialmente relevante para los plásticos, donde la innovación ya no se mide únicamente en rendimiento, sino también en la capacidad de integrarse en sistemas circulares, cumplir con las nuevas normativas y generar confianza en toda la cadena de valor.

REPURPOSE



Rubbery plastics designed for recycling

REPurpose aims to develop a **Safe-and-Sustainable-by-Design** platform where local post-consumer waste is upcycled into new functional **REP polymers** for the thermoplastic elastomers high-value market.

Funded by the European Union
Grant Agreement No 101057971



REPURPOSE
Repurposing post-consumer waste
into recyclable rubbery plastics

Proyectos europeos para envases y plásticos circulares abordados por AIMPLAS con un enfoque de SSbD

REPURPOSE: termoplásticos reciclables multifuncionales a partir de residuos posconsumo

El proyecto europeo **REPURPOSE** impulsa la valorización de residuos plásticos posconsumo para transformarlos en **nuevos termoplásticos reciclables con propiedades multifuncionales**. El objetivo es convertir residuos de bajo valor en materiales avanzados con prestaciones competitivas frente a materiales vírgenes, contribuyendo a una circularidad más efectiva. AIMPLAS contribuye al desarrollo de polímeros partiendo de residuos y que sean reciclables, que permitan mejorar propiedades clave y garantizar su compatibilidad con procesos industriales, integrando además criterios de seguridad y sostenibilidad desde el diseño.

GRECO: envases alimentarios bio-basados y circulares

El proyecto europeo **GRECO** aborda uno de los principales desafíos del sector envase: el desarrollo de **envases alimentarios bio-basados que integren simultáneamente criterios de biodegradabilidad, reciclabilidad, seguridad y circularidad**. El equilibrio entre prestaciones técnicas (barrera, procesabilidad, funcionalidad) y cumplimiento normativo en contacto alimentario requiere enfoques integrados. AIMPLAS tiene un importante rol en el diseño y validación de materiales (síntesis de polímeros,

aditivos y formulaciones) y estructuras de envase que respondan a los nuevos requisitos europeos en materia de envase alimentario, aportando conocimiento en formulación, procesabilidad y evaluación del desempeño dentro de enfoques SSbD para asegurar soluciones seguras y sostenibles, con viabilidad industrial.

UPCYCLE: biorrefinería sostenible para materiales de envase alimentario y cosmético reciclables y biodegradables

UPCYCLE plantea a nivel europeo el desarrollo de una **biorrefinería de plásticos sostenible** para producir materiales destinados al envase alimentario y cosmético que sean reciclables y biodegradables, integrando estrategias de química verde, valorización de recursos renovables y diseño circular. AIMPLAS contribuye a garantizar el equilibrio entre sostenibilidad y prestaciones, abordando aspectos de desarrollo de material (síntesis y escalado de polímeros), caracterización, validación y análisis de circularidad, con el objetivo de facilitar soluciones viables industrialmente garantizando las prestaciones técnicas, sostenibilidad y compatibilidad con escenarios industriales reales.

Materiales avanzados para el hidrógeno: polímeros y recubrimientos funcionales en la transición energética

La economía del hidrógeno requiere avances tecnológicos relevantes en almacenamiento, transporte y

generación, donde el papel de los materiales es determinante. Los componentes deben resistir condiciones exigentes, minimizar riesgos, ofrecer durabilidad y mejorar la eficiencia del sistema. En este contexto, los materiales poliméricos avanzados y los recubrimientos funcionales representan una vía estratégica para aportar soluciones ligeras, versátiles y competitivas.

AIMPLAS trabaja en proyectos de I+D orientados a este desafío mediante la formulación de materiales avanzados y recubrimientos de alta funcionalidad.

EVACAR: recubrimientos EVA-carbón activado con propiedades aislantes para almacenamiento de hidrógeno

El proyecto EVACAR se centra en el desarrollo de recubrimientos basados en EVA y carbón activado, con el objetivo de aportar propiedades aislantes orientadas a aplicaciones de almacenamiento de hidrógeno. La integración de una matriz polimérica con una fase funcional permite ajustar el comportamiento del material para responder a condiciones operativas exigentes, contribuyendo a la mejora de la seguridad y el rendimiento de los sistemas de almacenamiento.

H2MAP: materiales poliméricos para transporte y generación de hidrógeno

H2MAP aborda el desarrollo de materiales poliméricos avanzados destinados a su uso en sistemas relacionados con el transporte y la generación de hidrógeno (H_2). Estos entornos requieren materiales con alta resistencia, durabilidad y comportamiento estable frente a condiciones agresivas, con garantías de seguridad. AIMPLAS traba-



ja en la formulación y caracterización de materiales que puedan responder a las necesidades del sector energético, con potencial para su implantación industrial en aplicaciones vinculadas a la cadena de valor del hidrógeno.

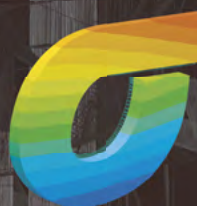
Innovación sostenible como ventaja competitiva para la industria

Los proyectos REPURPOSE, GRECO, UPCYCLE, EVACAR y H2MAP reflejan el compromiso de AIMPLAS con una innovación orientada a la industria, basada en el desarrollo de materiales sostenibles y de alto rendimiento, que combine:



VIRTUAL MOLDING

EL SECRETO DEL ÉXITO DEL MOLDE DE INYECCIÓN



Optimice el proceso de moldeo por inyección en cada detalle y encuentre con certeza la solución más eficiente.
www.sigmasoft.de

SIGMASOFT®
Virtual Molding

EVACAR

UPCYCLE

GRECO



- sostenibilidad y circularidad,
- seguridad y cumplimiento normativo,
- alto rendimiento en aplicaciones exigentes,
- y viabilidad industrial real.

La combinación de circularidad, seguridad (SSbD), validación industrial y transferencia tecnológica permite avanzar hacia un sector del plástico más competitivo, responsable y alineado con los retos actuales. En un escenario regulatorio y tecnológico en rápida evolución, AIMPLAS trabaja para que la innovación en plásticos se traduzca en soluciones aplicables a la industria y alineadas con los retos del futuro: envases más sostenibles

y seguros, materiales circulares de alto valor, y nuevas oportunidades tecnológicas en ámbitos emergentes como el hidrógeno.

En los próximos años, AIMPLAS seguirá trabajando en estas líneas estratégicas, reforzando su papel como socio tecnológico de referencia para la industria, impulsando la innovación aplicada y acompañando a las empresas en la transición hacia modelos más circulares, seguros y alineados con los objetivos de sostenibilidad y transición energética europeos.

Para más información:
bmonje@aimplas.es

Si fuimos capaces de gestionar
más de 700 siniestros

imagina lo que podemos
hacer por ti.

HOWDEN

Nuestra gente lo hace posible



INTERNATIONAL EXHIBITION FOR
PLASTICS AND RUBBER INDUSTRIES

9 - 12 JUNE 2026
FIERAMILANO RHO - MILAN - ITALY

plastonline.org



WHERE IDEAS
TAKE SHAPE

AVEP organiza la visita agrupada a **PLAST MILAN 2026**

AVEP está organizando una delegación de empresas interesadas en acudir como visitantes a la próxima edición de la feria Plast.

La organización de la feria ofrece, a las empresas participantes de la visita agrupada de AVEP, las siguientes ventajas:

- **Entrada gratuita** al recinto ferial
- **Transporte** en autobús aeropuerto-recinto ferial-aeropuerto
- **AVEP dispondrá de un stand institucional** que pone a disposición de los asociados y en particular de los visitantes para su uso.
- **Vuelo directo** Valencia – Milán (Malpensa) – Valencia (10 al 11 de junio 2026). Llegada el día 10 a las 08:15h a Milán y salida el día 11 a las 20:30h.

- **Alojamiento** 1 noche (10 de junio) en hotel cerca de la feria o del centro de la ciudad (3* o 4* en régimen AD).

Precio del paquete para asociados: 450 €/persona

Para formalizar su inscripción, complete este formulario y nos pondremos en contacto con ustedes. Para cualquier cuestión o duda puede llamarnos al tlf 96 351 61 59 o email: comercioexterior@avep.es

Plazas limitadas y cubiertas por estricto orden de inscripción. Precio variable según la fecha de contratación del paquete.

Más información:
comercioexterior@avep.es



Batimatec Expo Argel 2026. La feria líder del sector de la construcción en Argelia

Batimatec Expo Argel 2026 se consolida como la feria líder del sector de la construcción en Argelia y una cita de referencia para todo el Magreb. Con 28 ediciones a sus espaldas, el certamen reúne los principales proyectos de infraestructuras, vivienda y obra pública de un mercado que representa el 12,9 % del PIB nacional.

- » **Fechas: del 3 al 7 de mayo de 2026**
- » **Palais des Expositions d'Alger, Argel (Argelia)**

La feria constituye un punto de encuentro clave para contratistas, empresas de ingeniería, promotoras, distribuidores y fabricantes locales, junto a compañías internacionales que buscan socios tecnológicos y comerciales para proyectos de gran escala.

La reciente apertura del mercado argelino ha creado un entorno más favorable para la entrada de empresas españolas, reduciendo barreras y facilitando su implantación en el sector de la construcción. A ello se suma una sólida cartera de proyectos en infraestructuras, vivienda y obra pública que está impulsando la demanda de materiales, tecnología y soluciones constructivas



innovadoras. Además, Argelia se consolida como un mercado estratégico y una auténtica puerta de entrada al Magreb, ofreciendo una plataforma idónea para ampliar la presencia empresarial en África y aprovechar su elevado potencial de crecimiento regional.

El Pabellón España de ICEX

Las empresas españolas pueden participar en el Pabellón España, impulsado por ICEX, una plataforma que ofrece mayor visibilidad, respaldo institucional y acceso privilegiado a oportunidades de networking con los principales actores del mercado argelino, facilitando el contacto directo con contratistas, distribuidores y fabricantes locales.

INSCRIPCIÓN: 20 DE DICIEMBRE DE 2025 A 30 DE ENERO DE 2026

El futuro empresarial será sostenible o no será



Fátima Sánchez
Dpto. Comercio Exterior AVEP

La edición 2025 del VLC Green Summit celebrada en el Auditorio del Cubo Azul de la Ciudad Politécnica de la Innovación (CPI) el pasado 5 de noviembre fue un claro punto de encuentro para empresas, instituciones y expertos comprometidos con la sostenibilidad, la innovación y la economía circular en Valencia.

La jornada abordó cómo integrar la sostenibilidad en los modelos de negocio, desde el ecodiseño y el análisis del ciclo de vida hasta el reporting responsable. Bajo su enfoque en diferentes temáticas —sociedad, economía y medio ambiente— el evento exploró el impacto real de la sostenibilidad en la competitividad empresarial.

Apertura institucional: sostenibilidad como estrategia competitiva

Emi Boix, Presidenta de la Comisión de Sostenibilidad de Cámara Valencia y Manuel Argüelles, Director General de Energía y Minas de la Generalitat Valenciana comenzaron el evento subrayando que la sostenibilidad no está enfrentada con la rentabilidad, sino que es un vector estratégico para la competitividad y la supervivencia empresarial.

Argüelles lanzó un mensaje claro: la sostenibilidad es una oportunidad para un tejido empresarial más resiliente, rentable y preparado para el futuro. Y, defendió que:

- Ser sostenible mejora la apreciación de los clientes.
- Reduce la exposición a las tensiones geopolíticas, especialmente en lo relativo a materias primas.

- España es ya una potencia renovable, lo que convierte al país en un destino atractivo para la inversión electrointensiva y para la relocalización de producción industrial.

Ética, Inteligencia Artificial y sostenibilidad: el equilibrio que necesitamos

La prestigiosa filósofa Adela Cortina, Catedrática Emérita de Ética y Filosofía Política de la Universidad de Valencia y Directora de la fundación Etnor, continuó el evento abordando la relación entre ética, inteligencia artificial (IA) y sostenibilidad e insistiendo en la responsabilidad humana frente al desarrollo tecnológico.

Cortina destacó que las máquinas carecen de sentido común y de corporalidad, por lo que no comprenden ni deciden: solo son “funcionalmente autónomas”. Además, debatió los tres tipos de IA que existen— las súper inteligencias, la general y la especial— haciendo énfasis en su creencia de que la IA actual es inteligencia especial, centrada en el desempeño de tareas concretas, y debe ser vista como un instrumento, no como un agente autónomo.

Los principios éticos de la Inteligencia Artificial deben asegurar que esta tecnología no cause daño y contribuya al bienestar común. Ha de fomentar la autonomía humana, proteger la naturaleza y garantizar una distribución justa de sus beneficios. Además, sus procesos deben ser explicables y siempre mantenerse bajo la responsabilidad





“

La sostenibilidad no está enfrentada con la rentabilidad, sino que es un vector estratégico para la competitividad y la supervivencia empresarial”

de las personas. Para garantizar estos principios, la educación es esencial ya que las decisiones tomadas con IA siguen siendo responsabilidad de las personas.

Cortina finalizó recordando que la sostenibilidad, es nuestro “medio de vida” para conseguir un futuro justo y viable, no algo opcional.

Temática ambiental. Mesas de debates

Sostenibilidad desde el diseño del producto hasta la edificación y el modo de habitar futuro.

María Llácer, Investigadora en AIMPLAS e **Inmaculada Montes**, Sustainability Project Manager de ACTIU, comenzaron la parte de mesas de debate centrándose en la medición de la sostenibilidad de un producto/servicio en el contexto de las PYMES, especialmente a través del análisis de ciclo de vida (ACV). Montes, desde la experiencia de ACTIU, subrayó que el ACV debe integrarse desde la fase inicial de diseño. Asimismo, ambas destacaron la necesidad de considerar impactos ambientales, sociales y económicos en la medición de la sostenibilidad y remarcaron la importancia de avanzar hacia una metodología europea armonizada.

Por otro lado, Llácer explicó el estado de la **Directiva de Ecodiseño 2024** y del futuro **Pasaporte Digital de Producto (DPP)**, que entrará en vigor el próximo 2030.

De éste último aunque la Comisión Europea aún no ha definido por completo los estándares, decía que algunas empresas ya se están adelantando y están desarrollando sus propios pasaportes a través de softwares especializados y tecnología blockchain. El DPP, coinciden, aportará transparencia, trazabilidad y competitividad, permitiendo a proveedores, empresas y usuarios finales conocer el impacto real de los productos más allá de su precio.

La segunda mesa reunió a **José Lucas Serrano**, Director Comunicación y RSC Grupo TM Inmobiliario; de **Amparo Alegría**, Delegada de la Plataforma Edificación Passive House en la C. Valenciana; y a **Luis de Garrido**, Doctor Arquitecto, especialista en arquitectura sostenible, bioclimática y autosuficiente. El debate se centró en explorar el vínculo entre sostenibilidad, eficiencia y tecnología en nuevos modelos de vida y consumo subrayando la relevancia de diseñar y construir espacios que garanticen eficiencia energética, confort y salud. Los ponentes coincidieron en que el futuro de la edificación pasa por integrar criterios de hermeticidad, aislamiento, ventilación



y climatización eficiente, pilares fundamentales para alcanzar edificios de consumo ya hoy en día casi nulos. Asimismo, se destacó el valor del uso inteligente de los recursos naturales tales que la naturaleza como elementos esenciales para una arquitectura sostenible. En este sentido, la visión de Luis de Garrido aportó una perspectiva inspiradora sobre cómo combinar innovación, estética y respeto medioambiental en cada proyecto.

El caso SKFK

Como cierre del evento, **Mikel Elzo Feijoo**, fundador de la marca vasca de moda sostenible SKFK, compartió los 25 años de trayectoria de la firma en producción ética y circular. Su presentación recorrió la apuesta de la marca por certificaciones como Fairtrade y GOTS, y por una sostenibilidad integral que abarca toda la cadena de valor: desde el cultivo del algodón hasta la venta final. También destacó los modelos de negocio innovadores que han implementado, como second hand, lifetime guarantee, la producción bajo demanda y el renting de ropa mediante suscripciones mensuales. Este último, subrayó Mikel, representa una de las transformaciones más relevantes: un sistema de uso compartido que reduce el consumo, prolonga la vida útil de las prendas y fomenta hábitos de consumo más sostenibles.

El VLC Green Summit 2025 evidenció que la sostenibilidad ya no es una tendencia, sino un eje estratégico que debe combinar ética, tecnología, eficiencia y modelos de negocio innovadores. Desde la responsabilidad en el uso de la IA hasta el ecodiseño, la trazabilidad y las nuevas formas de consumo, la jornada dejó un mensaje unánime: **el futuro empresarial será sostenible o no será.**

compras58 La central de compras de AVEP

Participación en negociaciones conjuntas de:

- Electricidad
- Gas natural
- Gases industriales
- Cartón ondulado
- Material de oficina
- Limpieza
- Telefonía
- Paquetería
- Gestión de residuos
- Fletes marítimos
- Epis y vestuario laboral

**La única negociación
con volumen de compra
que es la suma de todos
sus participantes**



Consiga ahorros superiores al 25% en la mayor parte de las familias negociadas, manteniendo el trato directo con el proveedor adjudicado

Para pertenecer a la central de compras de AVEP, contacte con: info@compras58.com o al teléfono: 610 21 53 10



Plastics & Rubber

El punto de encuentro para las industrias del plástico y el caucho en la Península Ibérica

ENTRADA GRATUITA

Jornada Técnica de AVEP - Asociación Valenciana de Empresas del Plástico
| Megatendencias en el sector del plástico: materiales, tecnologías de fabricación y gestión de residuos



Contexto sectorial a medio y largo plazo de la industria plástica
12:30 - 12:40

Cristina Monge, Economista y Secretaria General de AVEP



Materiales sostenibles e innovadores y soluciones SSbD en el sector plástico
12:40 - 12:55

Belén Monje Martínez, Ph.D, Sustainable Chemistry Cluster Leader en AIMPLAS



Retos en el procesado de materiales reciclados/recuperados
12:55 - 13:10

Ana Ibáñez García, Gestora de Proyectos, AIJU



Nuevos procesos de reciclaje avanzado para valorizar residuos: innovación para un futuro circular
13:10 - 13:25

Félix González, Jefe de Proyectos en el Área de Envases y Economía Circular de ITENE
Miriam Lorenzo, Jefa de proyectos en el Área de Tecnologías de Reciclado y Valorización de ITENE



Casos de éxito en empresas del sector
13:25 - 13:30 Manc Recyclaplast: "R-mob: dar valor a los residuos más difíciles"

Lidia Navarro, CEO de Manc Recyclaplast



13:30 - 13:35 Naeco: "De residuo a recurso: compounds a medida para contenedores urbanos"

Alvar Martínez Aguirre, Responsable de Materiales de NAEKO



13:35 - 13:40 Fych Technologies: "Hacia una economía circular real: nueva planta industrial para el reciclaje del polialuminio y su aplicación en nuevos envases"

Oksana Horodytska Khoklova, Co-fundadora y Co-CEO de Fych Technologies

PROGRAMA CIENTÍFICO



Regístrate ahora
www.plastics-rubber.es



11-12 MARZO 2026
LA FARGA - BARCELONA

III SEMINARIO INTERNACIONAL RECICLADO DE PLÁSTICOS

El reciclado de plásticos, prioridad geopolítica en Europa



AIMPLAS
INSTITUTO TECNOLÓGICO
DEL PLÁSTICO

econes@aimplas.es | www.aimplas.es

PLASREC aborda los retos normativos del reciclado de plásticos y presentaron los últimos avances tecnológicos

AIMPLAS, Instituto Tecnológico del Plástico, ha reunido a más de 100 profesionales del sector del reciclado de plásticos en la tercera edición de su Seminario Internacional de Reciclado de Plásticos, PLASREC. Durante los días 10 y 11 de diciembre una veintena de ponentes nacionales e internacionales han analizado las implicaciones legales, tecnológicas y económicas de la transición hacia una economía más circular y los retos a los que se enfrenta la industria del reciclado de los plásticos.

En el primer bloque, **Nicolás Molina, de la Federación Española de la Recuperación y el Reciclaje (FER)**, alertó de la velocidad y la profundidad de los cambios normativos que afrontará el sector: “Europa ha convertido el reciclado de plásticos en un asunto geopolítico y estratégico, impulsado por una creciente presión regulatoria y por medidas como la introducción de material reciclado en la fabricación de vehículos, que se espera en los próximos meses”, aseguró. Molina también destacó que la entrada en vigor progresiva de la Ley de Aceleración de la Descarbonización Industrial y la nueva Ley de Economía Circular marcarán un punto de inflexión que exigirá a la industria adaptarse a nuevos requisitos de trazabilidad, clasificación y calidad del material reciclado. **“Europa ha decidido retener, transformar y valorizar sus propios residuos. Un cambio que próximamente será tangible para la industria”**, dijo.

Óscar Hernández, de ANARPLA, insistió en que el sector enfrenta un **“tsunami normativo”** que se ve obstaculizado

por la falta de control en las importaciones de reciclados baratos y la competencia del plástico virgen. **Aunque la capacidad de reciclado ha alcanzado los 13 millones de toneladas, los objetivos de 2030 están en riesgo debido al estancamiento y cierre de instalaciones en la UE.** Para mejorar la competitividad, Hernández apostó por medidas clave, como restablecer la competencia equitativa y reducir los costes energéticos.

Transformación del ecodiseño de envases en Europa

A continuación, **Cristina Galán, de ANAIP**, explicó cómo **los próximos años serán clave en la transformación del ecodiseño de envases en Europa**, ya que la entrada en vigor del Reglamento Europeo de Envases y Residuos de Envase (PPWR) hará obligatorio que todos los envases sean reciclables bajo un marco metodológico armonizado que garantizará su seguridad, sostenibilidad y la calidad del material reciclado. La Comisión Europea tiene previsto adoptar los actos de ejecución que establecerán cómo calcular y verificar el contenido reciclado, además de aprobar una etiqueta armonizada, también en formato digital, y un método oficial basado en tecnologías de marcado para identificar la composición de los envases, incluidos los compuestos. Será a partir del 12 de agosto de 2026 cuando no se puedan vender envases destinados a estar en contacto con alimentos si contienen PFAS en concentraciones que superen ciertos límites establecidos por la



“

El sector enfrenta un “tsunami normativo” que se ve obstaculizado por la falta de control en las importaciones de reciclados baratos y la competencia del plástico virgen”

Óscar Hernández
ANARPLA

normativa. Galán también destacó que en 2028 llegará un nuevo hito, cuando todos los envases sujetos a contenido reciclado deberán mostrar su porcentaje de material reciclado o biobasado siguiendo las especificaciones oficiales. “El diseño para el reciclado dejará de ser una recomendación: será un requisito legal”, ha afirmado.

La complejidad del momento que vive la industria quedó también reflejada en la intervención de Irene Mora,

de **Plastics Europe**, quien ofreció una mirada amplia sobre el deterioro de la competitividad del sector. Mora explicó que la producción europea de plásticos ha caído un 12,4 % desde 2018, que cerca de 3000 empresas han cerrado desde 2022 y que se han perdido alrededor de 35 000 puestos de trabajo en este periodo. Este retroceso, sumado al crecimiento acelerado de regiones como China, sitúa a Europa en un punto crítico justo cuando entra en vigor el nuevo marco normativo. Mora ha insistido en que la aplicación del PPWR en 2026 exigirá una mayor disponibilidad de material reciclado, un sistema de recogida y selección más eficaz y una trazabilidad reforzada en todos los flujos. “La industria necesita seguridad jurídica y condiciones equitativas para competir. Sin ello, será difícil cumplir los objetivos de circularidad de 2030 y 2050”.

La segunda sesión del seminario estuvo dedicada a la recogida y selección de residuos, una fase clave del proceso de reciclado y cuyo papel se vuelve aún más relevante con la entrada en vigor de los requisitos de diseño para el reciclado en 2026. Roberto Paredes, de **SOLVER IA**, explicó cómo la inteligencia artificial está revolucionando el reciclaje de plásticos, automatizando la clasificación de residuos y mejorando la eficiencia en plantas de reciclaje. Sin embargo, advirtió de los altos costes y los desafíos relacionados con la calidad e integración de los datos necesarios para una implementación generalizada.

Por su parte, Daniel Carrero, de **PICVISA**, presentó un innovador sistema de trituración, separación y clasificación de plásticos procedentes de suelas de calzado mediante visión artificial. Este proceso permite obtener un material recuperado denominado ECOFLAKE, demostrando que la tecnología es capaz de valorizar

residuos tradicionalmente complejos y de difícil reciclado. **“La visión artificial permite recuperar materiales que antes se perdían sistemáticamente. Supone un salto de eficiencia en la clasificación previa al reciclado”**, explicó. En su intervención insistió el papel decisivo que las tecnologías de separación tendrán en un contexto donde la normativa europea exigirá mayores niveles de calidad en los materiales reciclados.

Marc Puyuelo, de COLEO, abordó el reto de las fibras sintéticas en el sector textil y su potencial para ser recicladas de forma circular, destacando cómo las nuevas tecnologías y procesos pueden impulsar la reutilización de materiales que tradicionalmente han sido difíciles de reciclar. Mientras que **Albert Sabala, de HERA HOLDING**, analizó cómo el sector está circulando a tres velocidades: la tecnología avanza rápidamente, la regulación está tratando de ponerse al día y el mercado, aunque responde a las demandas de sostenibilidad, aún enfrenta obstáculos significativos. Sabala destacó la importancia de alinear estos tres aspectos para lograr una transición efectiva hacia la economía circular en la industria del reciclaje.

La segunda sesión concluyó con la intervención de **Ettore Musacchi, de European Tyre Recycling Association (ETRA)**, en la que se abordó cómo el reciclaje de neumáticos está alineado con el Pacto Verde europeo y cuál es el futuro en la industria con el impacto de la competitividad y las nuevas tecnologías.

Un sistema colapsado

A continuación, **Adrián Morales (AIMPLAS)** explicó las tecnologías innovadoras que se están desarrollando para dar respuesta al reciclado de residuos complejos como las baterías de iones de litio y otros componentes eléctrico-electrónicos o como los envases multicapa. Y **Ángel Martínez (ACTECO)** habló de una situación de “guerra” y de un “sistema colapsado” por el cierre de instalaciones, pero también abrió una puerta de esperanza al hablar de tecnologías emergentes como el reciclado hidrotermal que prometen una producción de muy alta calidad.

Vincent Rerat (BRÜGGEMANN) presentó las soluciones Bruggolen® R-8897 y R-8899, diseñadas para mejorar la calidad y el rendimiento del PP/EPDM postconsumo y abordó los principales retos técnicos asociados su recuperación y explicó cómo los aditivos de BRÜGGEMANN permiten optimizar la compatibilidad y prolongar la vida útil del reciclado, ofreciendo una respuesta innovadora para impulsar la circularidad en aplicaciones exigentes. **José Antonio Alarcón (PETCORE)** abordó los retos técnicos y normativos que plantea el reciclado de las bandejas multicapa y las soluciones emergentes que permiten mejorar la reciclabilidad sin comprometer la funcionalidad del envase, contribuyendo a los objetivos de sostenibilidad del sector.

La primera jornada concluyó con la votación por parte del público del equipo ganador del Hackaton que se había desarrollado en paralelo a las sesiones organizado por la Cátedra AIMPLAS-UV.

En la segunda jornada, **Santiago Llopis (AIMPLAS)** ofreció una **panorámica completa de las técnicas de reciclado químico existentes**, desde las más consolidadas hasta las innovaciones más recientes, proporcionando un marco de referencia esencial para la sesión. Richard Aceituno (GSF) profundizó en las técnicas de pirólisis, con especial énfasis en el uso de catalizadores para mejorar la calidad de los productos líquidos y para la eliminación eficaz de contaminantes críticos como halógenos, metales y heteroátomos. A continuación, **Irene Méndez (Entzimático)** presentó las soluciones innovadoras que ofrece la **despolimerización enzimática**, destacando el potencial de la biotecnología como una vía precisa y sostenible para el reciclado avanzado de plásticos y textiles. **Hernán Calvo (Plastic Energy)** defendió el reciclaje químico como el



motor para impulsar la economía circular de los plásticos, destacando las oportunidades de mercado y los modelos de colaboración necesarios para su escalado. Cerró la primera mesa **Jorge Ávila (MODUS/Intecsa)** quien expuso los detalles del primer proyecto industrial (FOAK) de reciclaje químico de poliéster en España, un hito que marca la transición de la tecnología a la realidad industrial.

Oliver Dietrich (MESSER) mostró algunos ejemplos de sus tecnologías de reciclaje mecánico con nitrógeno líquido en aplicaciones como mangueras reforzadas con fibras, equipamiento sanitario o plásticos metalizados. Por su parte, **Carlos Gómez (PROMAK)** presentó las ventajas del sistema Bandera de doble husillo a la hora de reciclar materiales complejos o con contaminantes y obtener plásticos reciclados de alta calidad. **Peter Kolbe (KUBOTA BRABENDER)** abordó uno de los puntos críticos del proceso de reciclado como es el de los materiales heterogéneos e incidió en la importancia de identificar el equipo adecuado para cada tipología de residuo. **Bárbara Franch (UBE)** presentó algunos de los casos de éxito de la compañía en el reciclaje de residuos complejos compuestos por poliamida y polietileno con el resultado de productos con contenidos entre el 10% y el 30% que conservan altas prestaciones como resistencia mecánica, a la abrasión y al impacto o como la función barrera, lo que muestra la recicla su reciclabilidad.

Entre las dos últimas sesiones se realizaron sendas presentaciones de los proyectos Cíclicom y Free4lib en los que participa AIMPLAS a cargo de Pablo Ferrero y Alicia Barbas.

El encuentro concluyó con una mesa sobre cumplimiento de objetivos de reciclado por parte de sectores como el textil, el eléctrico- electrónico, la automoción o el de las energías renovables. Fue de la mano de **Jose David Allo (TEXFOR)** que presentó entre otros el proyecto Cisutac en el que participa AIMPLAS, Paula Quintanilla (SOSTENPLAS) destacó el elevado residuo que se genera en España de RAEES (20 kilos por persona al año) y presentó la apuesta de su organización por la I+D+i aunque también destacó el creciente aumento de la carga burocrática a la que tienen que hacer frente. **Juan Antonio Ruiz (ANTOLÍN INGENIERÍA)** también presentó algunos proyectos innovadores para dar respuesta a la circularidad que previsiblemente se va a exigir al sector de la automoción y puso sobre la mesa la barrera de la calidad especialmente en un sector tan exigente técnicamente y explicó que ya se han presentado enmiendas para rebajar al 20% el objetivo de contenido en reciclado en los automóviles. Cerró el seminario **Helena Abril (AEMAC)** desmontando el mito de la no reciclabilidad de los materiales compuestos y explicó cómo en estos momentos se está haciendo frente a un importante volumen de residuos procedente de la desmantelación de instalaciones. Abril presentó las soluciones que se están desarrollando en biocomposites y algunos de los proyectos de I+D como Rewind.

PLASREC ha contado con el apoyo como empresas patrocinadoras de PICVISA, GSFUPCYCLING, ENTZIMATIKO, PROMAK SOLUTIONS, GRAVIPES, KUBOTA/BRABENDER, ANARPLA, ANAIP, MAYPER, ACTECO, MODUS y MESSER.



GRUPO ARRECIFE
CONSULTORES

¿Tiene dudas sobre el grado de cumplimiento de su organización al nuevo Reglamento General de Protección de Datos?

grupoarrecife.com



NAECO Recycling transforma residuos en recursos

En los últimos años, la transformación de residuos plásticos en materias primas recicladas de alto rendimiento se ha convertido en un eje fundamental para la industria ya que muchas aplicaciones, a pesar de compartir la necesidad de incorporar materiales reciclados para cumplir con los objetivos de sostenibilidad, requieren especificaciones que no es posible alcanzar con materiales reciclados convencionales.

El sector de los contenedores de residuos urbanos es uno de los más exigentes en términos no sólo de durabilidad (prestaciones mecánicas y estabilidad frente al entorno) sino estéticas y de procesabilidad en su etapa de fabricación.

NAECO Recycling cuenta con más de una década de experiencia trabajando junto a los principales fabricantes de contenedores urbanos en lo que constituye un caso de éxito de incorporación de material reciclado en aplicaciones de gran exigencia técnica.

Esta exigencia viene determinada principalmente por:

- Condiciones de inyección (temperatura y tiempos de residencia elevados).
- Piezas de gran tamaño (rigidez y estabilidad dimensional)
- Producto expuesto a intemperie (radiación UV, condiciones climáticas adversas, humedad, uso y manipulación a bajas temperaturas)
- Resistencia a agentes químicos (residuos depositados de distinta naturaleza, lixiviados).
- Requerimientos estéticos (conformidad con colores definidos por cliente)

El punto de partida lo constituye la **selección y clasificación de residuos** a partir de fuentes que permitan garantizar estabilidad y pureza en su composición.

La trazabilidad, fundamental en cualquier ámbito industrial, es esencial en los procesos de reciclaje y compounding y cada vez más una exigencia por parte del sector.

Asimismo, el desarrollo de estos compounds reciclados se articula en base a un **control de calidad exhaustivo** en todas las etapas del proceso, de principio a fin, para garantizar el cumplimiento de los requisitos y la necesidad de ajustes y modificaciones.

Estos tres pilares: selección, trazabilidad y control, son avalados por la certificación RECYCLASS con la que cuentan los compounds de **NAECO Recycling** destinados a fabricación de contenedores urbanos.

Entre las ventajas del uso de compounds reciclados por parte de los transformadores, cabe destacar:

- La reducción de la huella de carbono del producto.
- El cumplimiento con objetivos de contenido reciclado establecidos en licitaciones públicas.
- La mínima pérdida de prestaciones con respecto al material virgen.
- El aseguramiento de la trazabilidad del material reciclado transformado.

Gracias a un enfoque colaborativo entre NAECO Recycling y los transformadores, estos materiales se han consolidado como alternativa viable y competitiva para la fabricación de contenedores urbanos, logrando un desempeño solvente en una aplicación de gran exigencia.

Más información: recycling.naeco.com

Avior Capital entra en el accionariado de Eslava Plásticos

eleconomista.es

Eslava Plásticos, la primera compañía de España en el reciclaje de residuos plásticos de uso doméstico, cambia de manos. La firma valenciana ha cerrado su proceso de búsqueda de socio iniciado el pasado año al calor de las grandes inversiones que habían cometido fondos y gigantes industriales. El plan ha concluido con la entrada del fondo español Avior Capital, creado por exintegrantes de las gestoras Rhône Capital y Bridgepoint, con una participación mayoritaria, según coinciden distintas fuentes consultadas por 'elEconomista.es'.

Eslava Plásticos es un referente a nivel nacional en el reciclado de residuos plásticos posconsumo. Entre los productos reciclados que ofrece figuran HDPE, PP, LDPE y PS. La firma tiene como clientes a empresas de envase y embalajes, construcción, agricultura y automoción.

Nueva etapa de crecimiento para Eslava Plásticos

La entrada de Avior permitirá a la compañía acelerar su crecimiento orgánico y abordar nuevas oportunidades estratégicas. Entre las prioridades para esta nueva etapa se encuentran la ampliación de capacidad productiva mediante nuevas líneas y mejoras en las instalaciones actuales; una mayor inversión en tecnología y digitalización para optimizar procesos y reforzar la trazabilidad; el desarrollo de nuevos productos y formulaciones sostenibles, alineados con la creciente demanda de materiales reciclados y reciclables; el fortalecimiento del equipo directivo y estructura organizativa para una expansión sostenida; y la exploración de oportunidades de crecimiento inorgánico dentro de un sector que avanza hacia una mayor consolidación.

Además, en esta nueva etapa, también cobrará importancia la I+D de nuevos productos sostenibles, reciclados y reciclables.

Como consecuencia de la entrada de Avior en el capital de Eslava Plásticos, el reciclador también reforzará su equipo directivo y estructura organizativa para una nueva fase de crecimiento. Asimismo, la empresa estudiará oportunidades de crecimiento inorgánico.

Avior, además de apoyo estratégico también suministrará recursos financieros en esta nueva etapa, con el objetivo de crear valor a largo plazo y de liderar la innovación en materiales y soluciones circulares.

Fernando Alonso seguirá en Eslava Plásticos como director general, lo mismo que David Eslava, consejero ejecutivo, que mantendrá la presidencia de Anarpla y su cargo en el comité de dirección de Plastics Recycling Europe. Además, los dos mantienen además una participación relevante en el accionariado de la compañía.

Otros detalles de la operación

Avior ha contado con el respaldo de un grupo de inversores institucionales europeos y canadienses, como el fondo Plastic Circularity de Lombard Odier Investment Managers, así como de family offices españoles y europeos.

Avior Capital ha estado asesorado por Implica Corporate Finance como asesor financiero, y el programa de due diligence ha sido realizado por Grant Thornton Transaction Services (financiera, fiscal legal y laboral), por ERM (ESG), por Marsh (seguros), y por Roland Berger (comercial y técnica). Hogan Lovells ha sido asesor legal de la operación.

Eslava ha estado asesorada por Alantra en la parte financiera y por Alentta Abogados en la legal.

aviorcapital.eu
eslavaplásticos.com





La innovación en plásticos nace de la tradición industrial

Con más de 40 años de experiencia, Plásticos ADE se ha convertido en un actor clave del embalaje industrial en España. Desde sus plantas en Aspe y Torrent, produce soluciones de polietileno de alta calidad para sectores esenciales, combinando tecnología renovada, cumplimiento normativo y una clara apuesta por la sostenibilidad.

A lo largo de más de cuatro décadas, Plásticos ADE, S.L. ha consolidado una posición firme dentro del sector español del embalaje flexible. Su especialización en soluciones de polietileno —material clave para sectores como la alimentación, la agricultura, el comercio o la industria auxiliar— la ha convertido en un proveedor estratégico para empresas que exigen fiabilidad, continuidad productiva y un alto grado de adaptación técnica. Desde sus primeras instalaciones en Aspe hasta su expansión con una segunda sede en Torrent, la compañía ha sabido crecer mediante una combinación equilibrada de experiencia, inversión tecnológica, profesionalización del equipo y un compromiso cada vez mayor con la sostenibilidad.

Con una trayectoria que refleja paralelismos con la propia evolución de la industria del plástico en España, Plásticos ADE ha transitado desde una producción más artesanal en sus orígenes hacia un modelo basado en tecnología avanzada, control riguroso de procesos y cumplimiento normativo. En este recorrido, la empresa ha logrado mantener un tamaño de pyme sin renunciar a estándares de calidad que compiten con los de compañías de mayor dimensión. Ese equilibrio entre proximidad, flexibilidad y solvencia técnica constituye uno de los rasgos que mejor definen su identidad como fabricante.

De la tradición industrial a la modernización tecnológica

Los primeros años de Plásticos ADE se desarrollaron en un contexto en el que la industria del plástico en España se encontraba aún en fase de consolidación. Abundaban procesos manuales o semimecanizados, con estándares de control menos estrictos y con un mercado menos diversificado que el actual. Sin embargo, con la llegada de nuevas exigencias técnicas, la apa-



rición de normativas europeas y el incremento de la competencia, la empresa inició un proceso continuo de modernización tecnológica que marcaría su futuro.

La incorporación de extrusoras y cortadoras de nueva generación supuso un salto cualitativo en eficiencia, precisión y estabilidad productiva. Esta transformación permitió garantizar espesores uniformes, propiedades mecánicas fiables y un nivel de homogeneidad imprescindible para sectores tan sensibles como el alimentario. La tecnología implementada también mejoró el control estructural del material, reduciendo mermas y optimizando el rendimiento de cada lote fabricado.

Gracias a estas inversiones, Plásticos ADE pudo consolidarse como un fabricante competitivo, capaz de responder tanto a pedidos de gran volumen como a series personalizadas en tiempos reducidos. La modernización tecnológica no solo reforzó su capacidad operativa, sino que amplió su potencial para atender clientes que requieren soluciones adaptadas a líneas de envasado automáticas o a procesos industriales donde la precisión es crítica.

Catálogo técnico orientado a sectores que exigen precisión

El catálogo de Plásticos ADE puede parecer sencillo en su composición, pero detrás de cada referencia existe un alto grado de especialización. La empresa fabrica bolsas de basura, bolsas tipo mercado, tubos de film para envasado automático, sacos industriales de alta resistencia y bolsas con asas para comercio y promociones. No obstante, cada producto implica controles específicos, distintos tipos de polietileno y configuraciones técnicas adaptadas a la función que deberá desempeñar.

Por ejemplo, en el ámbito del embalaje alimentario y agrícola, el grosor exacto, la flexibilidad del film, la resistencia a la tracción y el comportamiento del material frente a la humedad son factores que determinan su eficacia. En los sacos industriales, la durabilidad, la estanqueidad y la resistencia ante la manipulación cobran un valor determinante. En las bolsas destinadas al comercio, en cambio, la estética, la ergonomía y la capacidad de impresión pueden adquirir mayor relevancia.

Plásticos ADE se ha especializado en interpretar estas necesidades y traducirlas en productos adaptados a cada proceso productivo, ofreciendo asesoramiento técnico y acompañamiento continuo al cliente. La proximidad en la comunicación y la agilidad en la fabricación permiten ajustar detalles que, en industrias de gran precisión, resultan determinantes para mantener la continuidad operativa.



Cumplimiento normativo y trazabilidad como señas de identidad

En paralelo a su evolución industrial, la empresa ha integrado con rigor el cumplimiento de las normativas europeas que regulan los materiales plásticos destinados al contacto con alimentos, entre los que destacan los reglamentos 1935/2004 y 2023/2006. Estas disposiciones exigen garantizar que los materiales no alteren las propiedades organolépticas de los alimentos ni comprometan la seguridad del consumidor.

Plásticos ADE incorpora sistemas de trazabilidad que abarcan desde la materia prima hasta el producto final, controles de calidad en cada etapa del proceso, análisis periódicos y verificaciones documentales que aseguran la conformidad de la producción. La importancia de este nivel de control radica en que muchos de sus clientes operan bajo auditorías constantes y requieren proveedores capaces de ofrecer garantías certificables, no solo estándares internos de calidad.

La implementación de estas normas se ha convertido en uno de los puntos fuertes de la empresa. Su capacidad para documentar procesos, justificar materiales y asegurar homogeneidad en los lotes ayuda a generar confianza y estabilidad en relaciones comerciales a largo plazo. En un sector donde la regulación evoluciona rápidamente, mantenerse actualizado y cumplir con rigor es un factor determinante para seguir siendo competitivo.

Sostenibilidad y economía circular: una transformación en marcha

Aunque el polietileno continúa siendo uno de los materiales más utilizados y valorados por su resistencia, ligereza, seguridad alimentaria y capacidad de reciclaje, la industria del plástico vive una transición profunda hacia modelos definidos por la economía circular. Plásticos ADE ha adoptado este enfoque incorporando prácticas de optimización energética, reducción de desperdicios, mejora de procesos y diseño de productos cada vez más orientados a la reciclabilidad.

El uso mayoritario de polietileno monomaterial permite que sus productos encajen con las directrices europeas que promueven envases más fáciles de recuperar y reincorporar a la industria del reciclaje. Además, la empresa participa en programas públicos de



“

Tecnología de última generación, cumplimiento normativo y una atención personalizada permite adaptarse a las necesidades reales de cada cliente

impulso industrial y mejora medioambiental, demostrando un compromiso activo con la sostenibilidad y con la evolución del sector hacia modelos más responsables.

La sostenibilidad ya no es un añadido o un elemento de comunicación: se ha convertido en un criterio estratégico. Y Plásticos ADE ha sabido integrar esta visión sin perder competitividad, alineándose con lo que demandan tanto la normativa como los consumidores y las empresas que exigen transparencia y responsabilidad a sus proveedores.

Proximidad, la agilidad y el conocimiento técnico

Además de la tecnología y el cumplimiento normativo, Plásticos ADE se diferencia por su modelo de atención al cliente, basado en la cercanía y la capacidad de respuesta. Como pyme, mantiene una estructura ágil que facilita la comunicación directa, la toma rápida de decisiones y la adaptación a necesidades específicas. Esta dinámica resulta especialmente valiosa en sectores donde las líneas de producción no pueden detenerse y donde un pequeño retraso en la entrega de material puede derivar en pérdidas operativas.

Las sedes en Aspe y Torrent permiten además reducir tiempos logísticos, ofrecer entregas eficaces y mantener una relación de servicio basada en la proximidad geográfica. El acompañamiento técnico, la elaboración de presupuestos ágiles y la asesoría en la elección de materiales completan un modelo de trabajo muy apreciado por clientes que buscan proveedores de confianza y duraderos.

El equipo humano es, en este sentido, un activo central. La experiencia acumulada por operarios, técnicos y responsables de calidad ha permitido consolidar una cultura industrial sólida, orientada a la eficiencia y a la precisión. La formación continua y la especialización son elementos que contribuyen a que la empresa mantenga su nivel de calidad y su capacidad de adaptación a las exigencias del mercado.

Empresas asociadas a AVEP

Actualmente la familia de AVEP la componen: **172 empresas**

Los datos de contacto y actividad de las empresas asociadas están disponibles en: www.avep.es

Recordamos a todos los asociados que deseen actualizar/modificar sus datos pueden hacerlo poniéndose en contacto con AVEP en el 96 351 61 59 o en avep@avep.es

ACTECO PRODUCTOS Y SERVICIOS, S.L.
 AGULLO Y PAYA, S.L.
 AIMPLAS
 AISCAN, S.L.
 ALBERO FORTE COMPOSITE, S.L. - PLASTICFORTE
 ALCION PACKAGING SOLUTIONS, S.L.
 ALIAN SOLUTIONS, S.L. - MOLDBLADE
 ALMUSAFES PLASTICOS, S.L.
 ARAPACK, S.L.
 ARTESANIA COBAVIPLAST, S.A.
 ATLANTIQUE PACKAGING VALENCIA, S.A.
 BANDESUR ALCALÁ, S.A.
 BENIPLAST-BENITEX, S.A.
 BIOPOLÍMEROS MAYA, S.L.
 CAIBA, S.A.
 CALDERERIA MANIPLAST, S.L.U.
 CANDEA INDUSTRIAS PLÁSTICAS, S.A.U.
 CIA.LEVANTINA DE BOLSAS, S.L. - COLEBOLSA
 CCL LABEL SPAIN, S.L.U.
 CIPASI, COMPAÑIA IBÉRICA DE PANELES
 SINTÉTICOS, S.A. - KARTON GROUP
 CLARIOS PLASTICS SPAIN, S.L.
 COLORSOL QUÍMICA, S.L.
 CONTROL Y RECICLAJE, S.L. - COREPLAS
 COOVER - SARABIA PLASTICS, S.L.
 CREACIONES Y DISEÑOS PLASTICOS, S.L.
 CRIIMPLA, S.L.
 DELACHIM S.L.
 DIBER SOLUCION INTEGRAL, SLU
 DMC MACFLY, S.A.U.
 DUCPLAST, S.L.
 DURPLASTICS, S.A.
 EMAC COMPLEMENTOS, S.L.
 ENITER, S.A.
 ENVASES SANZ BELDA, S.L.
 ENVASES DE PLÁSTICOS VARGAS, S.L.
 ENVASES OSCA, S.L. - ALPLAS
 EQUIPAMIENTOS J.PUCHADES, S.L.
 ESLAVA PLASTICOS, S.A.
 FAERCH PLAST BUÑOL, S.L.U.
 FYCH TECHNOLOGIES, S.L.
 GEOMPLAST, S.L.U.
 GERVISAN, S.A.
 GRAHAM PACKAGING IBERICA, S.L.
 GRANZPLAST, S.A.
 H. & H. IDROSPANIA TECHNIC, S.L.
 HASBRO IBERIA, S.L.
 HIDROTEN, S.A.
 IBIPLAST, S.A.
 IKER PLASTIC, S.L.
 IMPEXVA, S.A.
 IMPRESIONES VALENCIA, S.L. - IMVAL
 INDEN PHARMA, S.L.

INDESLA, S.L.
 INDUSTRIA AUXILIAR DEL ENVASE PLÁSTICO, S.A. - INDESA
 INDUSTRIAS ALEGRE, S.A.
 INDUSTRIAS AURA, S.L.
 INDUSTRIAS MOTEGUI 2015, S.L.
 INDUSTRIAS PLÁSTICAS BAÑERES, S.A.
 INDUSTRIAS TAYG, S.L.
 INDUSTRIAS TOMAS MORCILLO, S.L.
 INFIA IBERICA, S.L.
 INFIA PLASTIC, S.L.
 INPLASVA, S.A.
 INTERNACIONAL LOGÍSTICA EN INYECCIÓN, S.L. - ILI PLASTICS
 INTERVAL, S.A.
 INYECTADOS PLASTICMAN, S.L.
 IRISEM, S.L.
 ISIDRO FOLCH GRAU - PURMOVAL
 ITC PACKAGING, S.L.U.
 JARPLAS, S.L.
 JESUS BALGAÑON GARCIA
 JOSE PLATERO PLATERO, S.L. - VIPLAT
 JOSEP VICENT VIDAL VIDAL
 JUYPAL HOGAR, S.L.
 KNAUF MIRET, S. L. - IONPLAS
 LEVANTINA INDUSTRIAL DE PLÁSTICOS, S.A.
 LUHLF, S.L.
 MANC RECYCLAPLAST, S.L.
 MANUEL ROMEU, S.L.
 MANUFACTURAS ARPLAST, S.L.
 MANUFACTURAS HERPLAST, S.L.U.
 MANUFACTURAS INPLAS, S.A.
 MANUFACTURAS PAULOWSKY S.L.U.
 MAPSA VALENCIA, S.L.
 MAQUINARIA PARA PLÁSTICOS IMVOLCA, S.L.
 MAQUINARIA TERMO-PLÁSTICO, S.L. - MTP
 MATRICERÍA CASPE, S.L.
 MATRICERÍA INYECCIÓN. S.L.
 MAVERPLASTICS, S.L.
 MEDMIX SPAIN, S.L.U.
 MODEL FIBRA, S.L.
 MODELADOS MENDEZ, S.L.
 MOTHERSON DRSC MODULES SPAIN, S.A.U.
 MOLDER DISNOVA, S.L.
 MOLINS E HIJO, S.L.
 MOYAPLAST, S.L.
 MT PLASTICS QUALITY FILM, S.L.
 NAECO, S.L.
 NIAGARA PLASTIK, S.L.
 ORTOLA, S.A.
 PALEPLAST, S.L.
 PÉREZ CERDA, S.A.
 PET COMPAÑIA PARA SU RECICLADO, S.A.U. - PETCIA
 PICDA, S.L.
 PLASBEN, S.L.

PLASDEN, S.L.
 PLASTEC PICASSENT, S.L.
 PLASTGROMMET, S.L.U.
 PLÁSTICOS ADE, S.L.
 PLÁSTICOS ALBORS, S.L.
 PLÁSTICOS BIOSCA, S.A.
 PLÁSTICOS DE LA RIBERA, S.L.
 PLÁSTICOS EL PLA, S.L.
 PLÁSTICOS ERUM, S.L.
 PLÁSTICOS FERRANDO, S.L.
 PLÁSTICOS FLOME, S.L.
 PLÁSTICOS FRANCÉS, S.A.U.
 PLÁSTICOS GAMON, S.A.
 PLÁSTICOS GUADALAVIAR, S.A.
 PLÁSTICOS INDEN, S.L.
 PLÁSTICOS PUERTO, S.L.
 PLÁSTICOS TULSA, S.L.
 PLÁSTICOS VICENT, S.L.U.
 PLÁSTICOS VILLAMARCHANTE, S.L.
 PLÁSTICOS VITERS, S.A.
 PLASTIKEN, S.L.
 PLASTIMAR MEDITERRANEA S.L.
 PLASTIRE, S.A.
 PLASVINA, S.L.
 POLIEX, S.L.
 POLYMER CHARACTERIZATION, S.A.
 QUIQUEPLAST, S.L.
 RAYPA FUNDICIONES, S.L.
 RAORSA MAQUINARIA, S.L.
 REBOCA, S.L.
 RECYMAT - JOSÉ MONTERO ORTEGA
 RESISTENCIAS Y CONTROL TÉRMICO RESGON, S.L.
 RÖCHLING PLÁSTICOS TÉCNICOS, S.A.
 ROLPLAS, S.L.

ROTOPIA PLASTICA, S.L.
 SAFTA, S.A.
 SAMBEAT MANUFACTURING SOLUTIONS, S.L.
 SEÑALPLAST, S.L.
 SEYCA PLASTICK PACKAGING, S.L.
 SILCOTECH, S.L.
 SINTAC RECYCLING, S.L.
 SIPEM, S.A.
 SISTEMA DE EMBALAJE, S.L. - SISTEMBAL
 SISTEMAS PARA RECICLAJE MAYPER, S.L.
 SOR IBERICA, S.A.
 SP BERNER PLASTIC GROUP, S.L.
 THE SPB GLOBAL CORPORATION, S.L. - SPB
 TERMOFORMAS DE LEVANTE, S.L.
 THE SARAO FACTORY, S.L.
 TICPLAS R & D, S.L.
 TOP MACHINE BROKERS, S.L.
 TOTAL ENERGIES - IBER RESINAS, S.L.U.
 TRADING PLASTICS, S.L.
 TRANS SABATER, S.L.
 TUGRISAN, S.L.
 UBE CORPORATION EUROPE, S.A.U.
 USE FAMILY, S.L.
 VALCOMPLAST, S.L.
 VALLES PLASTIC FILM, S.L.
 VENTURA ORTS, S.A.
 VICEDO MARTI, S.L.
 VIDUCA, S.L.U.
 VINILOS DEL ESTE, S.L.
 VIT PLASTIC, S.L.
 VIZMON, S.L.
 VONDOM, S.L.U.
 VPOW AUTOMOTIVE, S.L.
 VYGON, S.L.U.
 WEIDNER IBERICA, S.L.U.



Aportamos soluciones de transporte y logística desde el año 2000.



LOGÍSTICA OMNISCANAL

DEPÓSITOS ADUANEROS

TRANSPORTE MARÍTIMO

TRANSPORTE AÉREO



(+34) 961 609 929
 comercial@anexalogistica.com



ANEXALOGISTICA.com



DISTRIBUCIÓN NACIONAL

TRANSPORTE INTERNACIONAL

SERVICIOS PROPIOS Y DIRECTOS

Terrestre en carga completa y grupaje con Italia, Francia, Alemania, Bélgica, Holanda, Portugal y Países Bálticos, en importación y exportación.



IX SEMINARIO INTERNACIONAL BIOPOLÍMEROS Y COMPOSITES SOSTENIBLES

4 - 5 MARZO 2026 · VALENCIA

Nuestro objetivo es promover el debate sobre los nuevos retos y oportunidades de los bioplásticos y biocomposites sostenibles en la economía circular.

INSCRÍBETE ▼

**9ª
EDICIÓN**



Descubre las ventajas de patrocinar el Seminario en la web.

Te ofrecemos distintas modalidades de patrocinio para que elijas la que más ajuste a tu empresa.

+ INFO: jornadas@aimplas.es

TEMÁTICAS



Novedades en el sector de los bioplásticos.



Normalización y certificación.



Casos de éxito de empresas de referencia.



Impacto ambiental de los bioplásticos en ambientes abiertos.

Patrocinadores

